



INSPIRA

Conducto

3,5kW 5,2kW 7,1kW 8,2kW 10,5kW 14kW_(BPH) 16kW_(BPH)

- Gran distancia y desnivel de instalación.
- Posibilidad de instalación horizontal y vertical (según modelo).
- Altura reducida del conducto (20cm - según modelo).
- Wifi incluido.
- Bomba condensados incluida.

3 años de garantía



Wifi incluido



Altura reducida



Bomba de condensados



Drenaje condensado a ambos lados



Flexibilidad en la instalación



Mayor distancia frigorífica



Contacto ON/OFF



Control cableado incluido



Auto-restart



Auto-limpieza

		HTW-D-035INSPWF	HTW-D-052INSPWF	HTW-D-071INSPWF	HTW-D-105INSPWF	
INT.		HTW-DI-035INSPWF	HTW-DI-052INSPWF	HTW-DI-071INSPWF	HTW-DI-105INSPWF	
EXT.		HTW-UO-035INSP	HTW-UO-052INSP	HTW-UO-071INSP	HTW-UO-105INSP	
CÓDIGO EAN		8435483879232	8435483879249	8435483879256	8435483879263	
Alimentación eléctrica		V,F,Hz 220~240V (1 Fase ~ 50Hz) / Unidad exterior				
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,52(0,59~4,00)	4,7(0,62~5,10)	7,10(2,19~7,47)	10,50(3,07~12,31)
		Btu/h	12010(2040~13640)	16050(2115~17400)	24000(7500~25500)	36000(10500~42000)
	Consumo	W	1052(160~1660)	1480(200~2150)	2080(710~3135)	3270(170~4320)
	SEER	W/W	6,5	6,1	6,1	6,3
	Clasificación energética	Frío	A++	A++	A++	A++
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	3,56(0,59~4,10)	4,7(0,75~5,32)	7,10(2,31~8,06)	11,73(3,28~13,48)
		Btu/h	12140(2040~13980)	16050(2590~18150)	24000(7900~27500)	40000(11200~46000)
	Consumo	W	899(160~1660)	1390(230~2150)	1850(745~2935)	3250(270~3520)
	SCOP	W/W	4	4	4	4,1
	Clasificación energética	Calor	A+	A+	A+	A+
CARACTERÍSTICAS						
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	47	48	54	57
	Presión sonora (H/M/L)	dB(A)	43/37/27	46/38/28	51/40/37	52/47/44
	Pres. estática nominal (mín.- máx.)	Pa	0-100	0-160	0-160	0-200
	Caudal de aire	m³/h	600	850	1350/1400	1900/2000
	Posibilidad de instalación	-	Horizontal	Horizontal	Vertical/horizontal	Vertical/horizontal
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16-31	16-31	16-31	16-31
Bomba de condensados (incluida)	Caudal	ml/min	450	450	550	450
	Altura manométrica	m	1,2	1,2	1,2	1,2
Unidad exterior	Potencia sonora	dB(A)	62	65	70	67
	Presión sonora	dB(A)	52	55	60	57
	Caudal de aire	m³/h	1900	2600	3500	5000
	Temp. de operación frío/calor	°C	-15~53/-20~30	-15~53/-20~30	-15~53/-20~30	-15~53/-20~30
Refrigerante	Tipo/carga	R32/Kg	0,53	0,96	1,35	1,7
	Carga adicional > 5 m	g/m	15g/m	15g/m	25g/m	25g/m
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (AnxAlxPr)	mm	700x200x490	920x200x490	920x245x700	1200x245x700
	Dimensiones brutas (AnxAlxPr)	mm	900x250x555	1120x250x555	1100x310x830	1380x310x830
	Peso neto / bruto	kg	15/18	18/21	32/36	36/42
Unidad exterior	Dimensiones netas (AnxAlxPr)	mm	777x498x290	853x609x349	845x700x342	910x804x378
	Dimensiones brutas (AnxAlxPr)	mm	818x515x325	890x628x385	960x755x430	1022x860x480
	Peso neto / bruto	Kg	22/24	30/32.5	38.9/44	55/60
CONEXIONES						
Tubería frigorífica	Líquido-gas	Pulg.	1/4"/3/8"	1/4"/3/8"	3/8"/5/8"	3/8"/5/8"
	Longitud máxima	m	25	25	30	50
	Desnivel máxima	m	10	10	15	25
Conexiones eléctricas	Alimentación interior	mm	Con la comunicación	Con la comunicación	Con la comunicación	Con la comunicación
	Alimentación exterior	mm	2x1,5+T	2x1,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5+T	3X1,5+T	3X1,5+T	3X1,5+T



INSPIRA

Conducto

3,5kW 5,2kW 7,1kW 8,2kW 10,5kW 14kW_(BPH) 16kW_(BPH)

- Gran distancia y desnivel de instalación.
- Posibilidad de instalación horizontal y vertical (según modelo).
- Altura reducida del conducto (20cm - según modelo).
- Wifi incluido.
- Bomba condensados incluida.

3 años de garantía



Wifi incluido



Altura reducida



Bomba de condensados



Drenaje condensado a ambos lados



Flexibilidad en la instalación



Mayor distancia frigorífica



Contacto ON/OFF



Control cableado incluido



Auto-restart



Auto-limpieza

		HTW-DT3-140INSPWF		HTW-DT3-160INSPWF	
INT.		HTW-DI-140INSPWF		HTW-DI-160INSPWF	
EXT.		HTW-UOT3-140INSP		HTW-UOT3-160INSP	
CÓDIGO EAN		8435483879270		8435483879287	
Alimentación eléctrica		V,F,Hz		380-415V (3 Fase~ 50Hz) / Unidad exterior	
RENDIMIENTO					
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	14,00(3,52~15,54)	16,10(4,10~17,30)	
		Btu/h	48000(12000~53000)	55000(14000~59000)	
	Consumo	W	4460(890~6060)	5450(1090~6510)	
	SEER	W/W	6,1	6,1	
Clasificación energética		Frío	A++	A++	
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	16,12(4,10~18,18)	18,18(4,39~20,52)	
		Btu/h	55000(14000~62000)	62000(15000~70000)	
	Consumo	W	4560(810~6550)	5650(880~6950)	
	SCOP	W/W	4	4	
Clasificación energética		Calor	A+	A+	
CARACTERÍSTICAS					
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	59	59	
	Presión sonora (H/M/L)	dB(A)	51/49/46	51/49/46	
	Pres. estática nominal (mín.-máx.)	Pa	0-200	0-200	
	Caudal de aire	m³/h	2100/2100	2100/2300	
	Posibilidad de instalación	-	Vertical/horizontal	Vertical/horizontal	
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16-31	16-31	
Bomba de condensados (incluida)	Caudal	ml/min	450	450	
	Altura manométrica	m	1,2	1,2	
Unidad exterior	Potencia sonora	dB(A)	70	68	
	Presión sonora	dB(A)	60	58	
	Caudal de aire	m³/h	5600	6000	
	Temp. de operación frío/calor	°C	-15~53/-20~30	-15~53/-20~30	
Refrigerante	Tipo/carga	R32/Kg	1,9	2,6	
	Carga adicional > 5 m	g/m	25g/m	25g/m	
DIMENSIONES Y PESO					
Unidad interior	Dimensiones netas (AnxAlxPr)	mm	1200x245x700	1400x245x700	
	Dimensiones brutas (AnxAlxPr)	mm	1380x310x830	1580x310x830	
	Peso neto / bruto	kg	38/44	42/49	
Unidad exterior	Dimensiones netas (AnxAlxPr)	mm	1010x858x436	1010x858x436	
	Dimensiones brutas (AnxAlxPr)	mm	1135Tx970x530	1135x970x530	
	Peso neto / bruto	Kg	77/89	83/95	
CONEXIONES					
Tubería frigorífica	Líquido-gas	Pulg.	3/8"/5/8"	3/8"/5/8"	
	Longitud máx.	m	60	75	
	Desnivel máx.	m	30	30	
Conexiones eléctricas	Alimentación interior	mm	Con la comunicación	Con la comunicación	
	Alimentación exterior	mm	4X2,5+T	4X2,5+T	
	Interconexión	mm	3X1,5+T	3X1,5+T	