



200L

300L

500L

ILUX INOX R290

Acumulador Aerotérmico



200L

300L

500L

- Inoxidable 304
- Soldadura decapada y pasivada
- Soldadura robotizada en atmosfera inerte



3 años de garantía



4,50

R-134



wifi incluido



Smart Grid



Pasarela Modbus



Resistencia eléctrica



Función anti-legionela



Compatible con energía solar térmica



Compatible con energía solar fotovoltaica



Ánodo electrónico

Modelo		HTW-ATI-S-200SPA		HTW-ATI-S-300SPA		HTW-ATI-S-500SFA	
Código EAN		8435483879706		8435483879713		8435483879720	
Alimentación eléctrica		V/Hz		220-240V (1 Fase ~ 50Hz)			
RENDIMIENTO							
Capacidad calorífica ⁽¹⁾	Potencia total	kW	1,130	1,600	3,450		
	Potencia absorbida	W	276	395	767		
	COP(20/15°C, Δt40)		4,10	4,05	4,50		
	Clase energética (perfil)		A+ (L)	A+ (XL)	A+ (XL)		
Resistencia		kW	1,5	1,5	1,5		
Corriente nominal + resistencia		A	8,50	9,30	11,80		
Corriente máxima + resistencia		A	8,50	9,30	11,80		
Rango trabajo		°C	-10~43	-10~43	-7~43		
Temperatura limpieza	Antilegionela	°C	70	70	70		
Temperatura máxima	Salida / Con resistencia	°C	70	70	70		
ACS ⁽²⁾	Tiempo recuperación	h	10:42	11	8		
	SCOP (7/6°C) EN16147		2.902	3.118	2.943		
	Clima medio						
	Eficiencia energética		121%	128%	132%		
ACS ⁽³⁾	Tiempo recuperación	h	9:12	9:30	6:36		
	SCOP (14/13°C) EN16147		3,28	3,45	3,68		
	Clima cálido						
	Eficiencia energética		131%	138%	147%		
ACUMULADOR							
Capacidad		l	200	300	500		
Presión máxima		bar	8	8	8		
Calidad depósito ACS			inoxidable	inoxidable	inoxidable		
Espesor		mm	1,2	1,5	1,8		
Protección			Ánodo electrónico	Ánodo electrónico	Ánodo electrónico		
Entrada / Salida ACS		"	G ¾	G ¾	G 1		
Vaciado		"	G1/2	G1/2	G1/2		
Salida condensados		"	G1/2	G1/2	G1/2		
Serpentin solar	Longitud	m	5,00	8,00	10,00		
	Ø	mm	28	28	28		
	Intercambio	m2	0,65	1,04	1,30		
	Calidad		SUS316L	SUS316L	SUS316L		
Ø conexión		"	G ¾	G ¾	G ¾		
Calidad tanque exterior			Acero galvanizado	Acero galvanizado	Acero galvanizado		
Espesor		mm	0,60	0,60	0,60		
Pintura		mm	0,10	0,10	0,10		
Aislamiento	Espesor	mm	50	50	50		
	Densidad	kg/m3	28	28	28		
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
Tipo de compresor			Rotary	Rotary	Rotary		
Gas refrigerante			R290	R290	R134a		
Carga de refrigerante		kg	0,15	0,15	1,22		
GWP			3	3	1430		
CO2 Equivalente		T	0,00045	0,00045	1,7446		
Ø conducto aire		mm	160/180	160/180	160/180		
Longitud máxima conducto (Conducto liso y rígido, I+R)		m	ver manual	ver manual	ver manual		
Ventilador		rpm	25/850	40/1000	40/1000		
Caudal de aire		m³/h	270	360	540		
Potencia sonora		dB(A)	55	57	59		
Wifi			Sí	Sí	Sí		
Smart grid ready			Sí	Sí	Sí		
DIMENSIONES							
Dimensiones netas (AnxAlxPr) - Sin embalaje		mm	570 x 1810	640 x 2010	700 x 2300		
Dimensiones brutas (AnxAlxPr)		mm	645 x 1990 x 645	740 x 2200 x 740	760 x 2450 x 760		
Peso neto		kg	69	83	120		
Peso bruto		kg	86	106	142		

(1) Tª exterior 7/6 °C, Tª interior 20/15 °C. Δt de 15 a 55 grados.

(2) Según la norma EN16147, Tª exterior 7/6 °C, Tª interior 20/15 °C, Δt de 10 a 52 grados.

(3) Según la norma EN16147, Tª exterior 14/13 °C, Tª interior 20/15 °C, Δt de 10 a 52 grados.