

BOMBA PULVERIZADORA DE CONDENSADOS

Solución compacta y eficiente para la eliminación de condensados en unidades de aire acondicionado cuando no es posible realizar un desagüe por gravedad. El agua se recoge en el depósito integrado y se pulveriza a alta presión a través de la boquilla.



110-240 V
AC



10 l/h
CAUDAL MÁX.



8 bar
PRESIÓN MÁX.



52 dB(A)
NIVEL SONORO



40 ml
DEPÓSITO



60 °C
TEMP. MÁX.
AMBIENTE

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Eliminación de condensados sin necesidad de desagüe exterior.
- ✓ Funcionamiento automático y silencioso.
- ✓ Pulverización a alta presión hasta 8 bar.
- ✓ Protección anti-desbordamiento con sensor de nivel.
- ✓ Depósito integrado con sistema antiolores.
- ✓ Instalación rápida y compacta.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación	110-240 V AC
Frecuencia	50/60 Hz
Intensidad máxima	3 A
Capacidad de pulverización	30.000 cc/h
Caudal máximo	10 l/h
Presión de trabajo	8 bar
Nivel sonoro	52 dB(A)
Capacidad del depósito	40 ml
Temperatura máxima ambiente	60 °C
Índice de protección	IPX4
Dimensiones (An x Al x Pr)	180 x 136 x 74 mm
Peso	0,65 kg
Boquilla de pulverización	Ø 6 mm
Longitud máx. tubería de pulverización	15 m (recomendada)
Altura máx. de pulverización	10 m (recomendada)
Temperatura del agua	5 - 50 °C

CONTENIDO DEL KIT



Bomba
pulverizadora



Soporte
metálico



Tubería de alta
presión (6 m)



Racores de
conexión



Tornillería



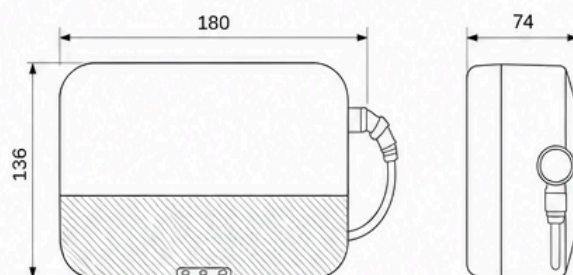
Manual de
instrucciones

INSTALACIÓN REAL



La bomba se instala en la parte inferior de la unidad exterior, junto a las tuberías de cobre. Recoge el agua de condensación y la pulveriza a alta presión a través de la boquilla.

DIMENSIONES (mm)



APLICACIONES



Split



Multi-Split



Cassette



Conductos



Residencial



Comercial

