

NOVEDAD



100L

150L

200L

300L

VITEC R290

Acumulador Aerotérmico Vitroficado

100L

150L



200L



300L

- Serpentin solar (200/300L).
- Intercambiador microcanal.
- Intercambiador Blue Fin de alta eficiencia.

A⁺
ACS

4,19



R-290

Wifi
incluidoSmart
GridPasarela
ModbusResistencia
eléctricaFunción
antilegionelaCompatible con
energía solar
fotovoltaicaCompatible con
energía solar
térmica*Depósito
de acero
vitroficadoÁnodo
electrónicoFunción de
desescarche

Modelo			HTW-ATV-100MPA	HTW-ATV-150MPA	HTW-ATV-S-200SPA	HTW-ATV-S-300SPA
Código EAN			8435483875180	8435483878594	8435483875166	8435483874992
Alimentación eléctrica		V/Hz	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Certificación Keymark			Sí	Sí	Sí	Sí
Capacidad calorífica ⁽¹⁾	Potencia total	kW	0,810	0,78	1,368	1,386
	Potencia absorbida	W	193	212	350	358
	COP	-	4,19	3,68	3,91	3,87
	Clase energética	-	A+	A+	A+	A+
Resistencia		kW	1,5	1,2	1,5	1,5
Corriente nominal + resistencia		A	1.0 + 6.52	1.0+5.3	1.52 + 6.53	1.56 + 6.54
Corriente máxima + resistencia		A	1.5 + 6.52	1.5+5.3	2.98 + 6.52	2.98 + 6.52
Rango trabajo		°C	-7~43	-7~43	-7~43	-7~43
Temperatura limpieza	Antilegionela	°C	70	70	70	70
Temperatura máxima	Salida/con resistencia	°C	65 / 75	65/75	65 / 75	65 / 75
ACS ⁽²⁾	Tiempo recuperación	h	5:46	10:32	7:05	10:43
	SCOP (7/6°C) EN16147 Clima medio	-	2,98	3,173	3,24	3,49
	Eficiencia energética	-	A+	A+	A+	A+
	Tiempo recuperación	h	4:46	8:28	6:05	9:14
ACS ⁽³⁾	Eficiencia energética	-	A++	A++	A+	A++
	SCOP (14/13°C) Clima cálido	-	3,31	3,94	3,66	3,93
ACUMULADOR						
Capacidad		l	100	150	200	300
Presión máxima		bar	8	8	10	10
Calidad depósito ACS		-	Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado
Espesor		mm	1,8	1,8	2,5	2,5
Protección		-	Ánodo electrónico	Ánodo electrónico	Ánodo electrónico	Ánodo electrónico
Entrada/salida ACS		Pulg.	G ½	G ½	G ¾	G ¾
Vaciado		Pulg.	-	-	G ¾	G ¾
Salida condensados		Pulg.	G ½	G ½	G ½	G ½
Serpentín solar	Longitud	m	-	-	7,90	11,85
	Ø	mm	-	-	25	25
	Intercambio	m²	-	-	0,62	0,93
	Material	-	-	-	Vitrificado	Vitrificado
Ø conexión		Pulg.	-	-	G ¾	G ¾
Calidad tanque exterior		-	Acero galvanizado	Acero galvanizado	Acero galvanizado	Acero galvanizado
Espesor		mm	0,60	0,60	0,60	0,60
Pintura	Espesor	mm	0,05 ~ 0,15	0,05 ~ 0,15	0,05 ~ 0,15	0,05 ~ 0,15
Aislamiento	Material	-	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
	Espesor	mm	50	50	50	50
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS						
Tipo de compresor		-	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary
Gas refrigerante		-	R290	R290	R290	R290
Carga de refrigerante		kg	0,15	0,15	0,15	0,15
GWP		-	3	3	3	3
CO ₂ equivalente		T	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045
Ø conducto aire		mm	160	160	160	160
Longitud máxima conducto (Conducto liso y rígido, I+R)		m	12	12	12	12
Ventilador		rpm	550	550	800	800
Caudal de aire		m³/h	350	350	458	458
Potencia sonora		dB(A)	50	42	52	52
Wifi		-	Sí	Sí	Sí	Sí
Smart grid ready		-	Sí	Sí	Sí	Sí
DIMENSIONES						
Dimensiones netas (AnxAIxPr) - Sin embalaje		mm	548x1366x522	548x1700x522	728x1530x662	728x1970x662
Dimensiones brutas (AnxAIxPr)		mm	585x1505x570	560x1735x575	725x1700x725	725x2130x725
Peso neto		kg	62	70	110	136
Peso bruto		ka	68	75	125	152

Nota: 1. 100 L: Tª exterior 7/6 °C, Tª interior 20/15 °C. Δt de 10 a 50 grados. 200/300 L: Tª exterior 7/6 °C, Tª interior 20/15 °C. Δt de 10 a 52 °C.

2. Según la norma EN16147, 100L: Tª exterior 7/6 °C, Tª interior 20/15 °C, Δt de 10 a 50 grados. 200/300 L: Tª exterior 7/6 °C, Tª interior 20/15 °C, Δt de 10 a 52 °C.

3. Según la norma EN16147, 100L: Tª exterior 14/13 °C, Tª interior 20/15 °C, Δt de 10 a 50 grados. 200/300L: Tª exterior 14/13 °C, Tª interior 20/15 °C, Δt de 10 a 52 °C.