

ES

P180

Bomba de condensado con deposito

Funcionamiento confiable
mantenimiento simple

- Estructura sin flotador, mantenimiento simple para trabajos prolongados
- Protección térmica de reinicio automático, mayor vida útil
- Refrigeración por aire forzado, asegura un funcionamiento estable
- Diseño de salida especial, evita el reflujo

PT

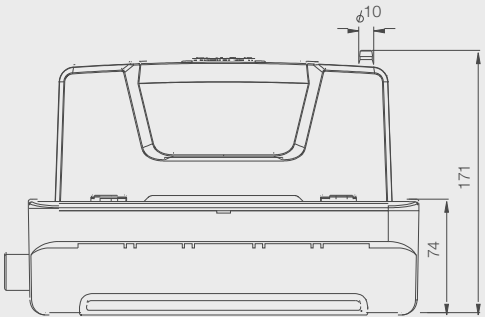
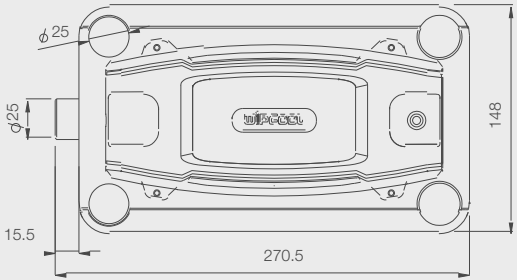
P180

Bomba de condensado de tanque

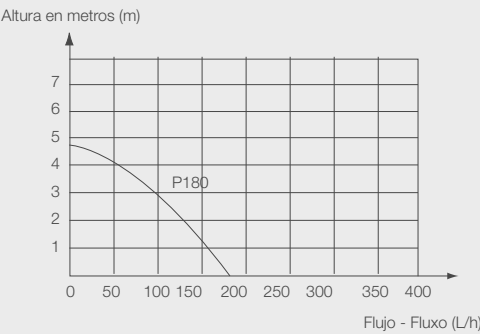
Operação confiável,
simples manutenção

- Estrutura sem flutuação, manutenção gratuita para trabalho de longa duração
- Proteção térmica de redefinição automática
- Esfriamento forçado do ar, garante funcionamento estável
- Design especial de saída, evita refluxos

DIMENSIONES
DIMENSÕES



TASA DE FLUJO
TAXA DE FLUXO



INSTRUCCIONES
INSTRUÇÕES



Modelo	Performance (l/h@head)				
	0m	1m	2.5m	3.5m	4.5m
P180	180	150	130	90	40

DATOS TÉCNICOS - DADOS TÉCNICOS

Modelo - Modelo	P180
Voltaje - Voltagem	230V~/50-60Hz 115V~/60Hz
Descarga máxima - Altura de descarga (máx)	4.5 m (15 ft)
Flujo de tasa máxima - Taxa de fluxo (máx)	180 L/h (48 GPH)
Capacidad del tanque - Capacidade do tanque	1.8 L
Nivel del sonido a 1 m - Nível do som a 1 m	48 dB(A)
Temperatura del ambiente - Temperatura ambiente	0°C ~ 50°C
Consumo energético - Consumo de energia	60W
Interruptor de seguridad - Interruptor de segurança	Con Sonido de Alarma - Alarme sem tensão, N.O., N.C., 230V-3A