

PERISTÁLTICAS

Las bombas peristálticas ofrecen una solución ideal para la evacuación de condensados debido a la combinación de funcionamiento silencioso, fiabilidad y facilidad de instalación. El movimiento rotativo peristáltico genera una continua presión, lo que permite que la bomba pueda expulsar el agua a 15 metros de la fuente de condensados sin que afecte a su rendimiento. El mecanismo de la bomba no tiene contacto con el agua, eliminando el riesgo de contaminación o corrosión.

UNIVERSAL



STANDARD



MK4



MECHANICAL



**COMPRESSOR
SENSOR**



Características técnicas

- Autocebante hasta 3 metros
- Altura máxima descarga 12 metros
- Caudal de agua: 6,25 litros/hora a una altura de 12 m
- Sin ruido aún en funcionamiento en seco
- Bombea aguas claras o contaminadas por fibras o aire
- Plástico resistente al fuego
- Conexión tubo entrada/salida: 6mm
- Soporte para instalación en pared
- Características eléctricas: 0.2A, 230V AC

UNIVERSAL

- Detecta un diferencial de 5°C entre la entrada y salida del evaporador
- Solo requiere una alimentación fase/neutro y los dos sensores colocados a la entrada y salida del evaporador
- Opera solo durante el funcionamiento en frío
- Cable de conexión: 3 metros
- Temporizador de 3 minutos
- Dimensiones (alxanxf): 115x135x77mm
- Peso: 1,35 kg

STANDARD

- Funciona con la señal de frío de 150-230V
- Temporizador de 3 minutos
- Dimensiones (alxanxf): 115x135x77mm
- Peso: 1,35 kg

MK4

- Funciona con el contacto de la sonda con el agua
- Temporizador de aprox. 3 minutos.
- Dimensiones (alxanxf): 145x160x83mm
- Peso: 1,7 kg

MECHANICAL

- Opera con la señal de un interruptor flotador
- Incluye un segundo depósito
- Opcional con alarma
- Dimensiones (alxanxf): 145x160x83mm
- Peso: 1,7 kg

COMPRESSOR SENSOR

- Conecta con el funcionamiento del compresor
- El sensor debe estar colocado en el compresor de la unidad exterior
- Temporizador de 3 minutos
- Cable alimentación: 3 metros
- Cable sensor: 10 metros
- Dimensiones (alxanxf): 145x160x83mm
- Peso: 1,7 kg