

CALDERA MURAL DE CONDENSACIÓN A GAS FGB (K) 24, 28 Y 35 kW

HIGHLIGHTS SÓLO CALEFACCIÓN Y MIXTAS

Ventajas de la caldera FGB (K) para el instalador:

- Fácil instalación incluso en sitios de espacio reducido (reposición)
- Materiales robustos, fiables y duraderos
- Todos los componentes hidráulicos básicos incluidos
- Máxima accesibilidad para el mantenimiento desde la parte frontal
- Acceso remoto mediante WOLF LINK PRO (ISM7e) [accesorio]
- Integración sencilla en instalaciones nuevas o existentes con apoyo solar para ACS
- Compatible con todas las regulaciones WOLF

Ventajas de la caldera FGB (K) para el usuario final:

- Alto valor
- Diseño elegante, realizado con materiales de calidad y acabado brillante
- Funcionamiento silencioso
- Dimensiones muy reducidas que posibilitan el montaje incluso dentro de un armario
- Cumple con la clase A de la directiva ErP
- Máximo confort en calefacción y ACS con mínimos consumos y emisiones
- Regulación digital intuitiva de serie
- Control remoto vía Smartphone mediante WOLF LINK PRO (ISM7e) [accesorio]
- Alto caudal de agua caliente sanitaria.
- Sin oscilaciones de temperatura en ACS



WOLF LINK PRO (ISM7e) [acc.]
Módulo externo para conectar
LAN o Wifi
Conectable a PC, tablet o
Smartphone



ACCESORIO:

- Interacumulador de 115 l
- Suministro permanente de hasta 720 l/h
- De fácil integración mediante kit para conexiones
- Dos capas de esmalte vitrificado y un ánodo protector de magnesio garantizan una larga duración y escasas incrustaciones calcáreas
- Bajas pérdidas de calor, de 1°C al día, por su extraordinario aislamiento térmico
- Posibilidad de instalación en armarios bajos y adaptable a armarios de cocina empotrados



Instalación sencilla
incluso en sitios de espacio
reducido (reposición)

Quemador de premezcla con amplio rango de modulación
Modulación desde 4,8 kW

Elevados rendimientos
de hasta 110% (PCI) / 99% (PCS)
para un aprovechamiento óptimo de la energía

Materiales robustos, fiables y duraderos

Cambio de Gas Natural a GLP
mediante kit de transformación

Componentes de alta calidad
con vaso de expansión, bomba de alta
eficiencia [EEI < 0,23] y
válvula de 3 vías integradas de serie

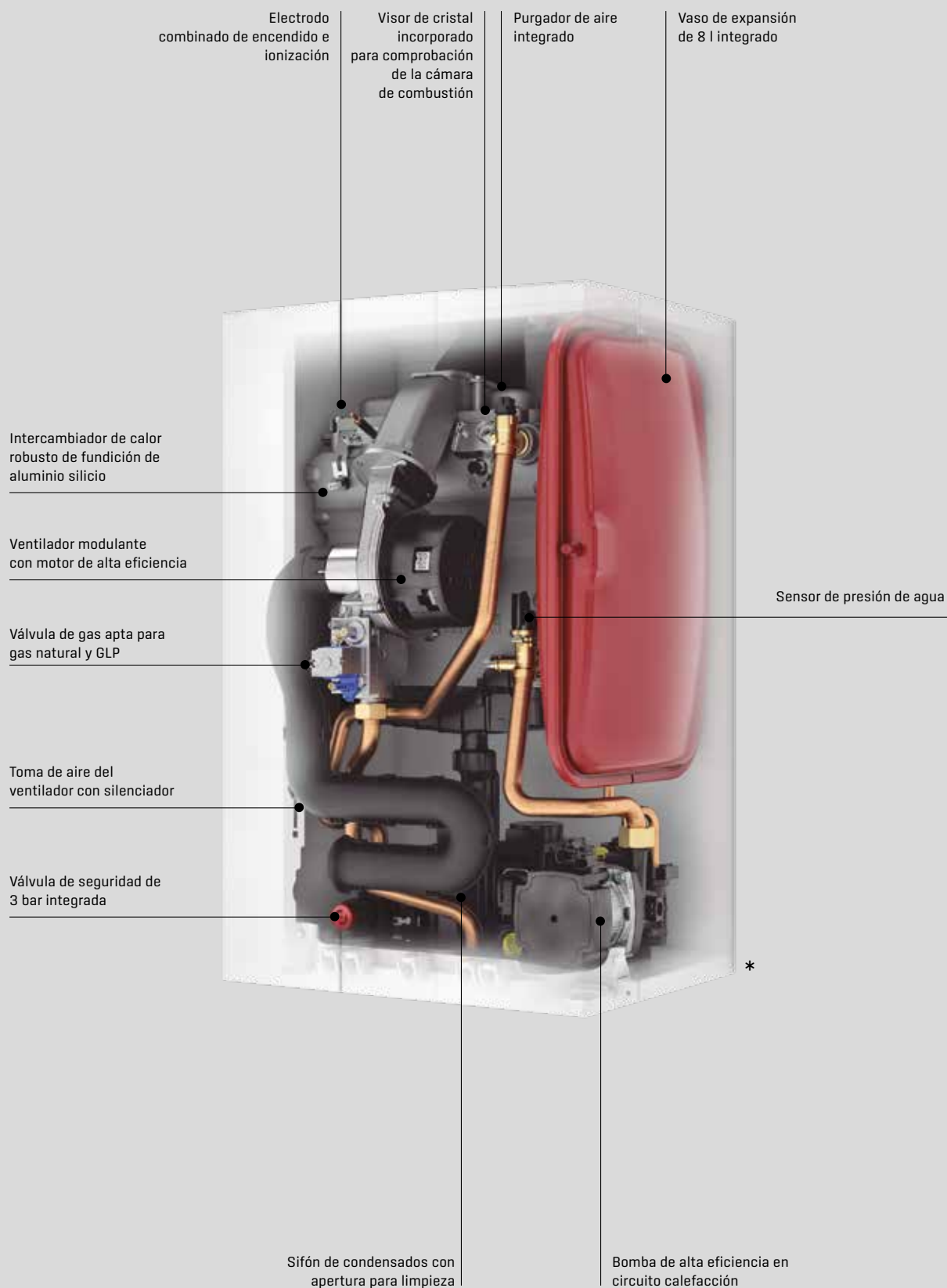
Optimización del efecto de condensación
mediante la regulación por salto térmico
de la bomba de velocidad variable

Compatible con todas
las **regulaciones WOLF**

**Intercambiador de calor
de fundición en aluminio-silicio**
maximiza la transmitancia del calor y
minimiza las pérdidas térmicas



Cumple con la clase A de la directiva ErP



FGB (K) 24, 28 Y 35 kW

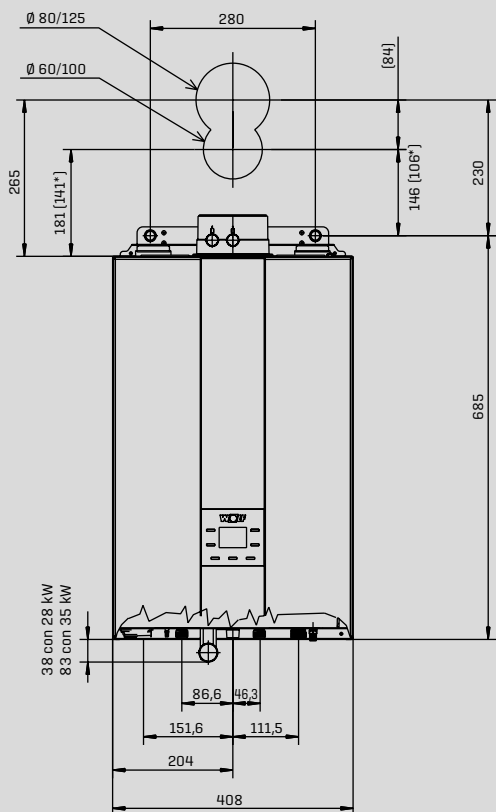
DATOS TÉCNICOS

Modelo		FGB-24	FGB-K-24	FGB-28	FGB-K-28	FGB-35	FGB-K-35
Clasificación energética solo calefacción		A	A	A	A	A	A
Clasificación energética producción ACS		-	A	-	A	-	A
Potencia a 80/60°C	kW	19,4 / 23,3 ¹⁾		24,4/27,3 ¹⁾		31,1/34,0 ¹⁾	
Potencia a 50/30°C	kW	20,7		27,3		34,9	
Potencia calorífica nominal	kW	20 / 24 ¹⁾		25/28 ¹⁾		32/35 ¹⁾	
Potencia calorífica mínima modulando a 80/60°C	kW	4,8		4,8		6,7	
Potencia calorífica mínima modulando a 50/30 °C	kW	5,3		5,3		7,5	
Carga térmica mínima modulando	kW	4,9		4,9		6,9	
Conex. de impul. / retorno de calefacción [diámetro ext.]	G	¾"		¾"		¾"	
Conexión de agua caliente	G	¾"		¾"		¾"	
Conexión de agua fría	G	½"		½"		½"	
Conexión de gas	G	½"		½"		½"	
Conexión salida de gases	mm	60/100					
Dimensiones [alto x ancho x fondo]	mm	650 x 408 x 310					
Sistema de salida de gases	Tipo	B23P, B33P, C13(x), C33(x), C43(x), C53(x), C63(x), C83(x), C93(x), C103, C113					
Categoría de gas		II2H3P					
Consumo de gas							
Gas natural E/H [PCI=9,5kWh/m³=34,2 m]/m³]	m³/h	2,11 / 2,53		2,63 / 2,94		3,36 / 3,68	
Gas natural LL [PCI=8,6kWh/m³=31,0 MJ]/m³]	m³/h	2,33 / 2,79		2,9		3,72	
GLP [PCI=12,8kWh/kg	m³/h	1,56 / 1,88		1,95		2,5	
Presión de conexión Gas natural nominal [mín./máx.]	mbar	20 [17-25]					
Presión de conexión GLP nominal [mín./máx.]	mbar	37 [25-45]					
Rendimiento a carga nominal a 80/60°C[PCI/PCS]	%	97/87		98 / 88		98 / 88	
Rendimiento a 30% de carga y TR = 30 °C [PCI/PCS]	%	110 / 99					
Ajuste de fábrica temperatura de impulsión	°C	75					
Temperatura de impulsión hasta [aprox.]	°C	85					
Presión máxima de trabajo	bar	3					
Máx. presión disp. de la bomba de alta eficiencia [IEE < 0,23]							
Caudal de 1075 l/h [25 kW a Δt=20K]	mbar	450					
Caudal de 1376 l/h [32 kW a Δt=20K]	mbar	-		-		350	
Máx. presión permitida en ACS/Temp. máx. agua caliente	bar / °C	-	10/65	-	10/65	-	10/65
Caudal agua caliente	l/min.	-		2,0-14,4		2,0-14,4	
Presión de flujo mínima según EN 15502-2-2	bar	-	0,2	-	0,2	-	0,3
Intervalo de temperatura de ACS [ajustable]	°C	-	30-65	-	30-65	-	30-65
Caudal de agua específico "D" con ΔT=30K	l/min	11,2		-	13,4	-	16,3
Capacidad total vaso de expansión	l	8					
Presión inicial vaso de expansión	bar	0,75 - 0,95					
Temp. de gases de combustión 80/60 - 50/30 para Qmáx.	°C	75-55		85-65		70-50	
Temp. de gases de combustión 80/60 - 50/30 para Qmín.	°C	50-40					
Caudal de gases de combustión para Q máx.	g/s	8,45	11,17	11,2	12,5	14,26	15,5
Caudal de gases de combustión para Q mín.	g/s	2,33		2,33		3,25	
Presión de impelente disp. del ventilador para Q máx. / Qmín.	Pa	72/8		150/8		160/12	
Grupo de valores de los gases de la combustión		G52					
Clase NOx		6					
Caudal de agua de condensación a 50/30 °C	l/h	1,4		1,7		2,2	
Valor pH condensados		aprox. 4,3					
Consumo de potencia eléctrica en modo espera	W	2					
Consumo máximo de potencia eléctrica	W	102		102		114	
Grado de protección	IP	IPX40					
Conexión eléctrica/Protección con fusibles		230V / 50 Hz / 3,15 A					
Peso total	kg	27		27		28	
Código de identificación CE		CE-0085CQ0261					

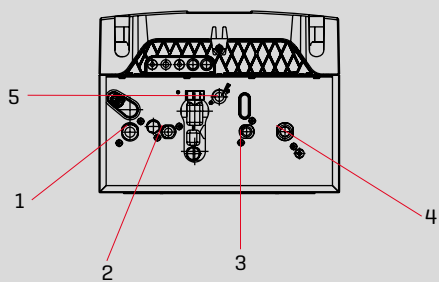
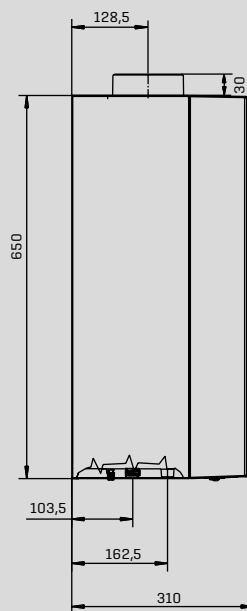
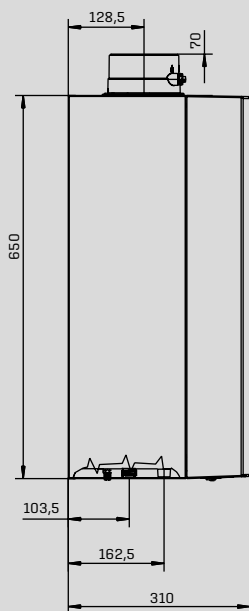
1) Modo calefacción/Modo agua caliente sanitaria

FGB (K) 24, 28 Y 35 kW

DIMENSIONES



Instalación con brida de conexión 30 mm



1. Impulsión calefacción G^{3/4"}
2. Conexión agua caliente G^{1/2"}
3. Conexión agua fría G^{1/2"}
4. Retorno calefacción G^{3/4"}
5. Conexión de gas R^{1/2"}

Preinstalación empotrada con plantilla

