

COMPATIBLE CON LA UNIDAD INTERIOR MULTISPLIT
Serie Elite



Limpieza profunda

Desde escarche y desescarche y secado hasta esterilización. Deep Clean utiliza moléculas de agua en el aire para limpiar el polvo, la suciedad y otras impurezas. El programa automático es eficiente, sencillo e idóneo para de disfrutar de un aire más limpio, todo ello pulsando un botón.



Modo ecológico

El modo TCL Eco te permite enfriar o calentar de manera más eficiente. Reduce el consumo de energía, ahorra en la factura de la luz y mantiene un rango de temperatura ajustado.



Control wifi IoT

Controle la temperatura de su hogar en cualquier momento y lugar con la aplicación TCL Home o mediante simples comandos de voz*.
* Conectado con teléfonos y televisores inteligentes o la barra de sonido de Alexa a través de la aplicación TCL Home o el asistente de Google.



Flujo de aire 3D

Emite un flujo de aire más agradable, que no impacta directamente sobre la piel, y lo distribuye de manera uniforme.

Flujo de aire inteligente

Refrigeración estilo ducha
El flujo de aire dirigido hacia arriba cae desde el techo para crear un enfriamiento envolvente.

Calefacción estilo ascendente
Un flujo de aire cálido y optimizado para condiciones de humedad se eleva desde el suelo de manera uniforme.



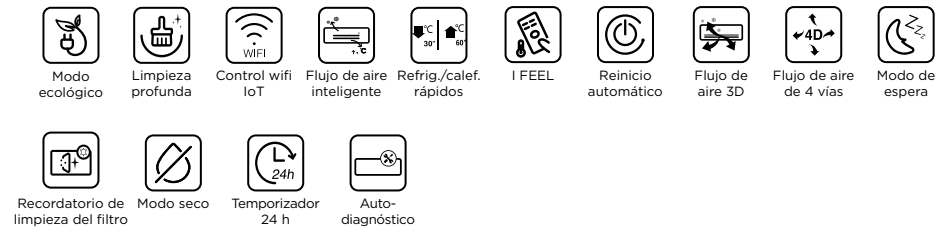
I FEEL

I FEEL permite controlar la temperatura de forma más precisa desde cualquier lugar, siempre que tenga cerca el control remoto TCL.

Modo Sleep

Ajusta automáticamente la temperatura y la velocidad del ventilador para que la estancia sea más silenciosa, agradable y cómoda durante la noche.

COMPATIBLE CON LA UNIDAD INTERIOR MULTISPLIT
Serie Elite



	INTERIORES MULTI ELITE WIFI - SPLIT DE PARED		
GAMA	WIFI ELITE 09	WIFI ELITE 12	WIFI ELITE 18
Unidad Interior	SN09F2S1	SN12F2S1	SN18F2S0
Tipo	Split inverter de pared	Split inverter de pared	Split inverter de pared
Control	Control remoto	Control remoto	Control remoto
Capacidad de refrigeración (W)	2630 (940-3400)	3400 (1000-3770)	5100 (1250-5910)
Capacidad de calefacción (W)	2750 (940-3500)	3430 (1000-3810)	5100 (1250-6070)
Capacidad nominal refrigeración (W)	2600	3400	5100
SEER (W/W)	6,1	6,1	6,1
Clase energética refrigeración	A++	A++	A++
EER (W/W)	3,25	3,23	3,23
COP (W/W)	3,73	3,71	3,71
Capacidad nominal calefacción (W)	2400	2400	3800
Medios SCOP (W/W)	4	4	4
Clase energética calefacción	A+	A+	A+
Consumo anual en Refrigeración (kWh/a)	149	195	293
Consumo medio anual (kWh/a)	840	840	1330
Eliminación de humedad (l/h)	1	1,2	1,5
Unidad interior; potencia acústica (S/A/M/B/silencio) dB(A)	52/48/43/39/32	52/48/43/39/32	53/50/47/43/36
Unidad exterior, potencia acústica; dB(A)	62	62	65
Unidad interior, presión acústica (S/A/M/B/silencio) dB(A)	42/38/33/30/22	42/38/33/30/22	43/41/38/35/27
Tensión	220-240 V~/50 Hz/1 P	220-240 V~/50 Hz/1 P	220-240 V~/50 Hz/1 P
Rango de tensión (V)	165-265	165-265	165-265
Tensión en frío (A)	4,6 (1,2-8,0)	5,1 (1,5-9,0)	8,1 (1,7-12,0)
Tensión en bomba (A)	4,1 (1,2-9,0)	4,6 (1,5-10,0)	7,0 (1,7-13,0)
Consumo de refrigeración (W)	809 (240-1380)	1053 (290-1500)	1580 (330-2340)
Consumo de calefacción (W)	733 (240-1552)	925 (290-1730)	1374 (340-2520)
Tipo de refrigerante/precarga/GWP/CO ₂ equivalente	R32/0,57 kg 675/0,385 toneladas	R32/0,57 kg 675/0,385 toneladas	R32/1 kg 675/0,675 toneladas
Compresor	Inverter	Inverter	Inverter
Unidad interior, circulación de aire frío/bomba	550/550	560/560	800/800
Unidad interior, tipo de ventiladores	Flujo transversal	Flujo transversal	Flujo transversal
Unidad interior, velocidad del ventilador súper/alta/media-alta/media-baja/media/baja/silencio, modo seco (RPM)	850	850	870
Unidad exterior tipo ventilador	Ventilador de hélice	Ventilador de hélice	Ventilador de hélice
Unidad exterior de circulación de aire (m³/h)	1900	1900	2600
Cableado de conexión	4 × 0,75 mm²	4 × 0,75 mm²	4 × 0,75 mm²
Válvula de expansión	Capilar	Capilar	Capilar
Dimensiones de la tubería de gas (pulgadas)	3/8"	3/8"	3/8"
Dimensiones de la tubería de líquido (pulgadas)	1/4"	1/4"	1/4"
Área de aplicación (m²)	9-16	14-22	20-35
Distancia máxima de la tubería (m)	25	25	25
Distancia máxima en vertical (m)	10	10	10
Rangos de temperaturas consigna (°C)	16-31	16-31	16-31
Rangos de trabajo, temperatura exterior (°C)	Refrigeración: -15-53 Calefacción: -20-30	Refrigeración: -15-53 Calefacción: -20-30	Refrigeración: -15-53 Calefacción: -20-30
Rango de trabajo, temperatura interior(°C)	Refrigeración: 17-32 Calefacción: 0-30	Refrigeración: 17-32 Calefacción: 0-30	Refrigeración: 17-32 Calefacción: 0-30
U. interior, dimensiones netas (ancho x alto x fondo) (mm)	777 × 250 × 201	777 × 250 × 201	910 × 294 × 206
U. interior, peso neto (kg)	8	8	10
U. exterior, peso neto (kg)	24	24	35
u. interior con embalaje, dimensiones netas (ancho x alto x fondo) (mm)	840 × 315 × 260	840 × 315 × 260	979 × 372 × 277
Unidad interior, peso con embalaje (kg)	10,5	10,5	13

UNIDAD EXTERIOR FREEMATCH



Compresor con 5 años de garantía*

Nuestro compromiso con la calidad.
* La garantía puede variar según el país.



Tecnología inverter

Compresor inverter con la tecnología más avanzada: mejora del 30 % en eficiencia energética, refrigeración o calefacción rápida (90 segundos para salida de aire frío o caliente a plena carga) y control preciso de la temperatura.



Clase energética A++

Eficaz y económico para calentar o enfriar su hogar con una alta eficiencia energética.
* Modo de refrigeración A++/modo de calefacción A++



Calefacción y refrigeración

Las bombas de calor aire-aire de TCL son reversibles. Ya sea para enfriar o calentar su hogar, disfrute durante todo el año de un sistema eficiente y económico.

Calefacción y refrigeración en condiciones extremas

Mantenga el calor o el frío independientemente de la temperatura exterior.

El compresor TCL garantiza un funcionamiento continuo:

- Calefacción incluso a -15 °C de temperatura exterior.

- Refrigeración incluso a 50 °C ambiente y 100 % de capacidad de refrigeración a 50 °C ambiente.

UNIDAD EXTERIOR FREEMATCH



	UNIDADES EXTERIORES MULTI			
Nombre del modelo UE	MT1821	MT2730	MT3240	MT4250
Control	Mando a distancia	Mando a distancia	Mando a distancia	Mando a distancia
Capacidad de refrigeración (BTU/h)	17400 (4200-19100)	27000 (9500-30000)	32000 (10600-35000)	42000 (11300-44700)
Capacidad de refrigeración (W)	5100 (1230-5600)	7900 (2800-8800)	9400 (3100-10200)	12200 (3300-13100)
Capacidad de la bomba (BTU/h)	18000 (4400-19600)	27000 (8350-30000)	32000 (8700-35000)	42000 (11300-44700)
Capacidad de la bomba (W)	5200 (1290-5750)	7960 (2450-8800)	9450 (2550-10200)	12200 (3300-13100)
Phdesignc (BTU/h)	18000	27000	32000	42000
Phdesignc (W)	5100	7900	9300	12200
Phdesignh (BTU/h)	13650	19100	25000	32400
Phdesignc (W)	4000	5600	7300	9500
SEER (W/W)	6,1 (A++)	6,1 (A++)	6,1 (A++)	6,1 (A++)
SCOP (W/W)	4,0 (A+)	4,0 (A+)	4,0 (A+)	4,0 (A+)
EER (W/W)	3,3	3,23	3,4	3,2
COP (W/W)	3,9	3,71	3,71	3,31
Capacidad declarada (-10 °C) (W)	3800	5200	6800	9300
Capacidad media declarada (7 °C) (W) (media)	1600	2000	2780	3500
Capacidad media declarada (-7 °C) (W) (media)	3900	5200	6470	8400
Elbu (capacidad eléctrica de respaldo) (W)	200	400	500	200
Nivel de potencia acústica; dB(A)	65	67	70	70
Alimentación	220-240 V-/50 HZ	220-240 V-/50 HZ	220-240 V-/50 HZ	220-240 V-/50 HZ
Tensión (V)	165-265	165-265	165-265	165-265
Entrada de potencia de refrigeración (W)	1545 (280-2050)	2445 (350-2850)	2765 (410-3500)	3812 (730-5400)
Entrada de potencia de calefacción (W)	1333 (280-2050)	2145 (420-2850)	2547 (510-3500)	3686 (800-5400)
Corriente de funcionamiento de refrigeración (A)	7,5 (1,3-10,5)	11,7 (1,6-14,0)	14,1 (1,8-17,0)	16,8 (3,2-24,0)
Corriente de funcionamiento de calefacción (A)	6,2 (1,3-10,5)	10,1 (1,9-14,0)	13,0 (2,3-17,0)	15,8 (3,5-24,0)
Consumo medio anual. Modo frío (kWh)	293	453	533,6065574	700
Consumo medio anual (kWh)	1400	1960	2555	3325
Refrigerante/carga (gramos)	R32/1100g	R32/1500g	R32/2200g	R32/3000g
CO ₂ (toneladas)	0.743	1.013	1.485	2.025
Compresor	Giratorio	Giratorio doble	Giratorio doble	Giratorio doble
Ventilador				
Ventilador de la unidad	Flujo axial, CC	Flujo axial, CC	Flujo axial, CC	Flujo axial, CC
Conexiones				
Acoplamiento del refrigerante	Llamarada	Llamarada	Llamarada	Llamarada
Distancia mínima entre unidades (exterior - interior)	3m	3m	3m	3m
Distancia estándar entre unidades (exterior - interior)	5m	5m	5m	5m
Distancia máx. entre unidades (exterior - interior)	15m	20m	20m	20m
Distancia máx. total instalación	30m	50m	60m	80m
Precarga máxima distancia	20m	35m	40m	55m
Carga adicional de refrigerante (g/m)	15g	15g	15g	15g
Distancia máx. entre unidades interiores	No requerida	No requerida	No requerida	No requerida
Distancia máx. vertical (exterior - interior)	15m	15m	15m	15m
Máx. vertical interiores (de interior inferior a interior superior)	No requerida	No requerida	No requerida	No requerida
Mínimo número de unidades interiores	2	2	2	2
Dimensiones de la tubería de líquido	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Dimensiones de la tubería de gas	3/8" debe usar una tubería de 1/2 para el conducto de 18K	3/8" debe usar una tubería de 1/2 para el conducto de 18K	3/8" debe usarse una tubería de 1/2" para el conducto de 22K	3/8" debe usarse una tubería de 1/2" para el conducto de 23K
Otros				
Dimensiones netas (mm)	853 × 602 × 349	920 × 699 × 380	1005 × 910 × 400	1005 × 910 × 400
Peso sin embalaje (kg)	31	42	68	73
Dimensiones con embalaje (ancho x alto x fondo) (mm)	890 × 628 × 385	960 × 732 × 400	1045 × 950 × 430	1045 × 950 × 430
Peso bruto (kg)	33	45	80	85