



VAV R290A: El acumulador aerotérmico

El nuevo producto incluye: **gas refrigerante R-290**, un **compresor rotativo accionado por inverter** y un diseño que facilita la instalación en diferentes formatos, colocación en pared o suelo (según el modelo).



Wifi
incluido



Compresor
y ventilador
DC Inverter



Pasarela
Modbus



Gas
refrigerante



VAV R290 NEW

Acumulador aerotérmico
vitrificado

A++
ACS

3,68
*Según modelo

100L 160L 200L 200L 300L

- Clase energética A+ (según modelo y condiciones de prueba).
- COP superior a 3,0 (según modelo).
- Gas R290, más respetuoso con el medio ambiente.
- Conexiones preparadas para PV (EVU) y SG.
- Compresor rotativo Inverter.

R-290



Resistencia
eléctrica

Función
anti-gehielo

Máxima
temperatura
salida agua

Compatible
energía solar
fotovoltaica

Depósito
de acero
vitrificado

Sustituye
calentador y
termo

MODELO			HTW-AT-V100MR290A	HTW-AT-V160MR290A	HTW-AT-V200MR290A	HTW-AT-V300MR290A
CÓDIGO EAN			8435483861565	8435483861596	8435483861602	8435483861633
Alimentación eléctrica		V/Hz	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)			
RENDIMIENTO						
Capacidad calefacción¹	Potencia total	kW	1,10	1,10	1,60	1,60
Perfil declarado			M	L	L	XL
Potencia nominal + resistencia		W	2100	2100	2300	2300
Corriente nominal + resistencia		-	2,18 +6,8 (resistencia)	2,18 +6,8 (resistencia)	3,05 +6,8 (resistencia)	3,05 +6,8 (resistencia)
ACS	Capacidad²	kW	0,78	0,86	1,19	1,19
	Tiempo recuperación²	h	4,6	7,8	7,1	11,5
	COP (7/6°C) EN16147⁴	W/W	2,73	2,86	2,95	3,02
	Eficiencia energética⁴	-	114,8%	118,6%	122,5%	123,8%
Clase energética⁴		-	A+	A+	A+	A+
SCOP		W/W	2,73	2,86	2,95	3,02
Consumo en espera³	7/6°C	W	19	26	26	27
	Capacidad (20/15°C)²	kW	0,93	1,06	1,46	1,38
	Tiempo recuperación (20/15°C) ²	h	3,95	6,4	5,76	9,36
	COP (20/15°C)⁴	W/W	3,13	3,4	3,53	3,68
	Eficiencia energética(20/15°C) ⁴		131,8%	141,2%	146,8%	151,1%
Clase energética⁴			A++	A+	A+	A+
Consumo en espera³	20/15°C	W	17	23	23	24
Potencia sonora		dB(A)	55	55	56	56
ACUMULADOR						
Capacidad		L	100	160	200	300
Caudal continuo		L/h	23,6	23,6	34,4	34,4
		bar	10	10	10	10
Temperatura máxima salida ACS	Sin uso de resistencia	mm	65	65	65	65
	Con uso de resistencia	-	75	75	75	75
Temperatura programable		"	10-75	10-75	10-75	10-75
Calidad depósito ACS		"	Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado
Protección		"	Ánodo magnesio	Ánodo magnesio	Ánodo magnesio	Ánodo magnesio
Entrada/Salida ACS		-	G ½	G ¾	G ¾	G ¾
Longitud		m	G ½	G ¾	G ¾	G ¾
Salida condensados		mm	G ½	G ½	G ½	G ½
Calidad tanque exterior		m²	Acero galvanizado	Acero galvanizado	Acero galvanizado	Acero galvanizado
Espesor		-	0,50	0,50	0,50	0,50
Pintura	Espesor	"	0,05	0,05	0,05	0,05
	Material	-	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
Aislamiento	Espesor	mm	50	50	45	50
	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
Protección eléctrica		-	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1
Intercambiador		-	Microcanal	Microcanal	Microcanal	Microcanal
Tipo de compresor		-	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary
Gas refrigerante		-	R290	R290	R290	R290
Carga de refrigerante		kg	0,15	0,15	0,15	0,15
GWT		-	3	3	3	3
CO2 Equivalente		T	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045
Ø conducto aire		mm	160	160	160	160
Longitud máxima conducto (Conducto liso y rígido, I+R)		m	16	16	16	16
Ventilador		W/rpm	40/900	40/900	60/1130	60/1130
Caudal de aire		m³/h	240	250	350	350
Wifi		-	Sí	Sí	Sí	Sí
Smart grid ready		-	-	-	-	-
DIMENSIONES						
Dimensiones netas (AnxAlxPr)		mm	Ø510x1230	Ø510x1700	Ø560x1750	Ø640x2010
Dimensiones brutas (AnxAlxPr)		mm	570x1290x570	570x1800x570	629x1892x629	695x2145x695
Peso neto		kg	59	73	86	117

Nota: 1. Capacidades y consumos de energía en base a las siguientes condiciones: - Calefacción: Temperatura ambiente 20 °C/15 °C, Temperatura del agua de 15 °C a 55 °C 2. Capacidades y tiempo de calentamiento según ERP (EN16147) para la Etapa A, calentamiento de temperatura del agua de 10 °C a 53 °C. 3. Entrada de energía en espera basada en ERP (EN16147) para la Etapa B 4. COP y Clase Energética basada en ERP(EN16147) para Etapa C con ciclo de roscado M / L / XL 5. El sonido se prueba según EN 12102 con agua a 50 °C.