

CONJUNTOS SPLIT DE PARED				AASG71B	AASG100B
Capacidad	Refrigeración	Nominal	W kcal/h	6.800 5.848	9.500 8.170
	Calefacción	Nominal	W kcal/h	7.500 6.450	10.800 9.290
Consumo	Refrigeración	Nominal	W	2.000	3.520
Conexiones	Líquido		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T
SEER / SCOP	Refrigeración / Calefacción			6,41 / 3,90	5,83 / 3,85
Etiq. efic. estacional	Refrigeración / Calefacción			A++ / A	A+ / A
Carga de diseño (Pdesign)	Refrigeración		kW	6,80	9,50
	Calefacción (-10°C)			4,50	6,00
Consumo energía anual estacional	Refrigeración		kWh	371	570
	Calefacción			1.615	2.182

UNIDADES INTERIORES DE PARED				FAA71B	FAA100B
Caudal de aire	Refrigeración Calefacción	(A/Nom./B)	m³/min	18 / 16 / 14 18 / 16 / 14	26 / 23 / 19 26 / 23 / 19
Velocidades del ventilador			Nº	3	3
Dimensiones	Alto		mm	290	340
	Ancho		mm	1.050	1.200
	Fondo		mm	269	262
Peso			Kg	13,0	17,0
Presión sonora	Refrigeración Calefacción	(A/B/SB)	dBA	45 / 42 / 40 45 / 42 / 40	49 / 45 / 41 49 / 45 / 41
			dBA	61	65
Nivel de potencia acústica					

UNIDADES EXTERIORES				RZASG71MV1	RZASG100MV1
Caudal de aire	Refrigeración Calefacción	Nom.	m³/min	56,0 50,0	69,0 82,0
				SWING	SWING
Refrigerante R-32				kg / TCO ₂ eq / PCA	2,45 / 1,65 / 675
Dimensiones	Alto		mm	770	990
	Ancho		mm	900	940
	Fondo		mm	380	380
Peso			Kg	60	70
Presión sonora	Refrigeración Calefacción	Nom.	dBA	46 47	53 57
			dBA	65	70
Nivel de potencia acústica					
Carga de refrigerante para				m	30
Carga adicional				Kg	Consultar tabla adjunta

MODELO			AASG71B	AASG100B
Longitud máxima de tubería (L)			m	50 (70 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)			m	30

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE (MONTAJE PAR)

La longitud de la tubería conectada se encuentra entre		
	30-40m	40-50m
RZASG71-100MV1	+ 0,35kg	+ 0,7kg

46°CBS 15,5°CBH
↑
RZASG-MV1
↓
-15°CBS -15°CBH



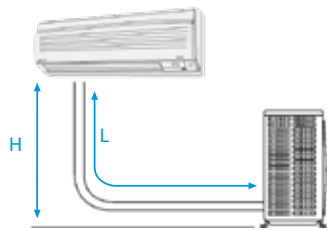
NOTA

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35°CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Indicación del rendimiento estacional SEER / SCOP según EN14825. (Clima medio)





[FAA-B]



[RZASG71MV1]



[RZASG100MV1]



[BRC1H52W]



Ahorro de energía

○ Eficiencia energética **A++**

Unidades exteriores optimizadas para ofrecer un mejor rendimiento estacional (SEER / SCOP).



Control

○ Control Vía App (opcional)

La unidad interior se puede controlar vía Wifi a través de la **App Onecta**.
Compatible con Alexa y Google Assistant para el control por voz de los equipos.

○ Control Madoka (Opcional)



BRC1H52S



BRC1H52K

○ Unidades interiores

- 1) Eficiencia estacional optimizada todo el año.
- 2) Solución ideal para tiendas, restaurantes u oficinas sin falso techo.
- 3) Panel frontal plano y de diseño moderno.
- 4) El panel frontal se puede retirar y limpiar fácilmente.
- 5) No es necesario un adaptador opcional para la conexión DIII-net con controles centralizados.
- 6) Se pueden seleccionar hasta 3 velocidades del ventilador.



Sky Air Advance-series

- > Tecnología y confort combinados para aplicaciones comerciales
- > Longitud máxima de tubería hasta 50 m
- > Tecnología de sustitución R-22
- > Límites de funcionamiento hasta -15°C, tanto en refrigeración como en calefacción
- > Aplicación split

BRP069C81	Control vía App Onecta para FAA-B (opcional)	
BRC1H52S/K	Control Madoka (por cable). Ver modelos pág. 394	
BRC7EA631	Control remoto sin cable para FAA71B (Opcional)	
BRC7EA632	Control remoto sin cable para FAA100B (opcional)	
EKDK04	Kit de desagüe ud. exterior	

CONJUNTOS	UNIDAD INTERIOR	UNIDAD EXTERIOR	MANDO
AASG71B	FAA71B	RZASG71MV1	BRC1H52W
AASG100B	FAA100B	RZASG100MV1	BRC1H52W