



FDP96



| Deshumidificadores robustos, móviles y de funcionamiento autónomo para aplicaciones comerciales, industriales y de secado. Sus características principales es que constan de un secado rápido y natural, aptos para el secado de obras e industriales, ofrecen un bajo nivel sonoro y además requieren de un mantenimiento mínimo.

Este modelo ha sido diseñado para su uso en lugares como: bibliotecas, museos, restaurantes, lavanderías, bodegas, casas en la costa y en la montaña, obras nuevas, pequeños comercios, obras en construcción.

CARACTERÍSTICAS



Defrost automático
Gas caliente



Humidostato mecánico



Contador de horas



Conexión al desagüe fijo



Ruedas robustas

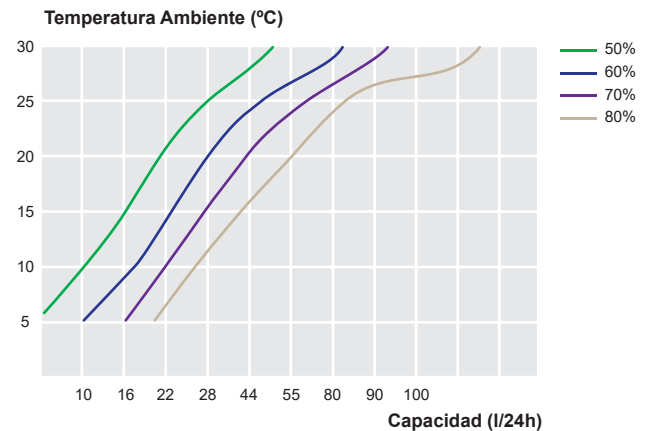
DATOS TÉCNICOS

FDP96

Tipo	móvil
Capacidad de extracción (*)	80 l/24h
Caudal del aire	1000 m³/h
Temperatura de servicio	0,5-35 °C
Tensión eléctrica	230/50 V/Hz
Consumo máx.	1,35 kW
Refrigerante	R410a
Nivel sonoro	52 dB(A)
Deposito de condensados	14 l.
Desagüe permanente	•
Dimensiones (altxanxfon)	995x575x650 mm
Peso	56 kg

• : Disponible - : No disponible
(*) a 30°C - 80%HR

HUMEDAD CONDENSADA



| Bajo consumo energético.

| Estructura resistente de acero galvanizado con recubrimiento en polvo.

| Evaporador tubo liso.

| Gas ecológico R410a.