

SERIE FD | FD360 | FD520

| Deshumidificadores industriales de estructura robusta en acero galvanizado y barnizado al polvo, sencillos y de funcionamiento autónomo. De instalación fija o canalizable para grandes volúmenes.

Disponible en las siguientes versiones:
1. Desescarche por gas caliente.
2. Baja temperatura.
3. Control de temperatura; esta versión se

suministra con condensador remoto y se utiliza para aplicaciones en donde sea necesario un control sumitáneo de la temperatura y de la humedad.

Este modelo ha sido diseñado para su uso en lugares como: tiendas, sótanos, librerías, museos, secado para construcción, lavanderías, procesos industriales, cámaras de conservación,etc.



CARACTERÍSTICAS

- Defrost
Gas caliente
- Humidostato
mecánico
- Condensador
remoto
(opcional)
- Conexión al
desagüe fijo
- Carrozado en
acero inox.
(opcional)

DATOS TÉCNICOS

	FD360	FD520
Tipo	fijo o conducto	fijo o conducto
Capacidad extracción (*)	300 l/24h	440 l/24h
Caudal del aire (**)	3500-3000 m³/h	4600-4000 m³/h
Temperatura de servicio	7-35 °C (***)	7-35 °C (***)
Tensión eléctrica	400/50 V/Hz	400/50 V/Hz
Consumo nominal (*)	4,5 kW	5 kW
Refrigerante	R407c	R407c
Nivel sonoro	61 dB(A)	65 dB(A)
Deposito de condensados	-	-
Desagüe permanente	•	•
Dimensiones (alt-x-anx-fon)	720x1180x900 mm	920x1180x900 mm
Peso	150 kg	165 kg
Presión disponible	0-125 Pa	0-150 Pa

• : Disponible - : No disponible
(*) a 30°C - 80%HR (**) funcionamiento a 0-125 Pa (***) Versión S - 0,5-35°C

| Disponible bajo pedido funcionamiento a 60Hz

HUMEDAD CONDENSADA

