



SERIE FD | FD160 | FD240

| Deshumidificadores industriales de estructura robusta en acero galvanizado y barnizado al polvo, sencillos y de funcionamiento autónomo. De instalación fija o canalizable para grandes volúmenes.

Disponible en las siguientes versiones:

1. Desescarche por gas caliente.
2. Baja temperatura.
3. Control de temperatura; esta versión se

suministra con condensador remoto y se utiliza para aplicaciones en donde sea necesario un control simultáneo de la temperatura y de la humedad.

Este modelo ha sido diseñado para su uso en lugares como: tiendas, sótanos, librerías, museos, secado para construcción, lavanderías, procesos industriales, cámaras de conservación, etc.



CARACTERÍSTICAS



Defrost
Gas caliente



Humidostato
mecánico



Condensador
remoto
(opcional)



Conexión al
desagüe fijo



Carrozado en
acero inox.
(opcional)

DATOS TÉCNICOS

	FD160	FD240
Tipo	fijo o conducto	fijo o conducto
Capacidad de extracción (*)	126 l/24h	188 l/24h
Caudal del aire (**)	1800-1400 m³/h	2300-1800 m³/h
Temperatura de servicio	7-35 °C (***)	7-35 °C (***)
Tensión eléctrica	230/50 V/Hz	400/50 V/Hz
Consumo nominal (*)	1,65 kW	3,15 kW
Refrigerante	R407c	R410a
Nivel sonoro	52 dB(A)	56 dB(A)
Deposito de condensados	-	-
Desagüe permanente	•	•
Dimensiones (alt x an x fon)	530x980x682 mm	530x980x682 mm
Peso	80 kg	110 kg
Presión disponible	0-125 Pa	0-140 Pa

• : Disponible - : No disponible

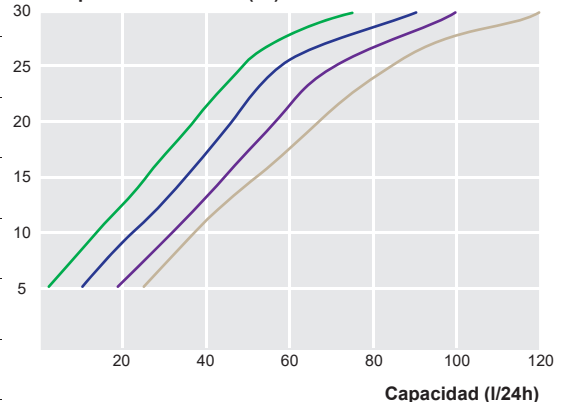
(*) a 30°C - 80%HR (**) funcionamiento a 0-125 Pa (***) Versión S - 3-35°C

| Disponible bajo pedido funcionamiento a 60Hz

HUMEDAD CONDENSADA

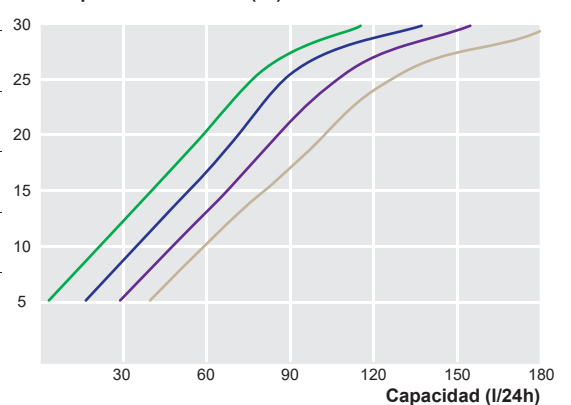
FD160

Temperatura Ambiente (°C)



FD240

Temperatura Ambiente (°C)



— 50%
— 60%
— 70%
— 80%