



SERIE DDH-E INOX



| Los deshumidificadores DHA son equipos de alto rendimiento destinados a controlar la humedad en situaciones de elevada exigencia, equipados con un rotor desecante de gel de sílice con estructura de panel de abeja, con el que se alcanza una elevada capacidad de retención de humedad.

Los deshumidificadores con tecnología de adsorción permiten alcanzar puntos de rocío muy bajos, con temperaturas en la aspiración

negativas de hasta -15°C y una salida de aire seco de hasta tan solo el 10% de humedad relativa. Gracias a ello, se consigue una deshumidificación más exigente y precisa, inalcanzable mediante la tecnología de condensación.

Diseñados para instalar en industrias del sector alimentario, laboratorios químicos y farmacéuticos, industrias frigoríficas y de congelación, industria electrónica, industria del plástico y polímeros, archivos históricos y museos, etc.

CARACTERÍSTICAS



Temperatura de trabajo hasta -20°C



HR inferior al 40%



Punto de rocío de hasta -30°C



Carrozado en acero inox. (opcional)

DATOS TÉCNICOS

	DDH250E INOX	DDH350E INOX
Capacidad de secado (*)	0,95 kg/h	1,25 kg/h
Caudal del aire	380 m³/h / 75 m³/h	400 m³/h / 125 m³/h
Presión disponible	120 Pa / 100 Pa	120 Pa / 100 Pa
Potencia de regeneración	0,9 kW	1,5 kW
Tensión eléctrica	230/50 V/Hz	230/50 V/Hz
Consumo máx.	1000 W	1550 W
Regeneración eléctrica	Resistencias PTC	Resistencias PTC
Nivel sonoro	49 dB(A)	49 dB(A)
Dimensiones (alt×an×fon)	345x352x445 mm	345x352x560 mm
Peso	18 kg	21 kg

• : Disponible ○ : Opcional — : No disponible (*) : a 20°C - 60%HR

| Diseño compacto.

| Fácil montaje.

| Bajo nivel sonoro.

| Altas prestaciones.