

BOMBA DE CALOR / SKY AIR SERIE ALPHA / A++ SkyAir Alpha-series

Inverter / Sky Air Serie Alpha / Unidades de pared R-32



FTXM35-60A



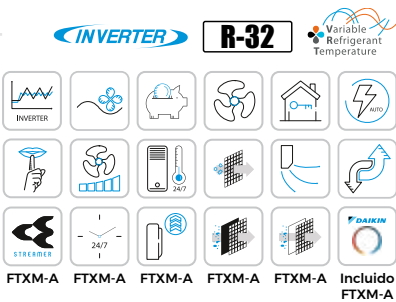
RZAG35-60B



FAA-B



RZAG71-100NV1



SKY AIR
GRAN SKY AIR

CONJUNTOS SPLIT DE PARED				ZTXM35A	ZTXM50A	ZTXM60A	ZAAG71B	ZAAG100B
Capacidad	Refrigeración	Nominal	W kcal/h	3.500 3.009	5.000 4.299	6.000 5.159	6.800 5.850	9.500 8.170
	Calefacción	Nominal	W kcal/h	4.000 3.439	6.000 5.159	7.000 6.019	7.500 6.450	10.800 9.290
Consumo	Refrigeración	Nominal	W	8.10 1.040	1.250 1.500	1.710 1.940	2.080 -	2.540 -
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				I/220 V	I/220 V	I/220 V	I/220 V	I/220 V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
SEER / SCOP	Refrigeración / Calefacción			7,70 / 4,60	7,41 / 4,60	6,90 / 4,35	6,58 / 4,20	6,42 / 4,01
Etiq. ef. estac.	Refrigeración / Calefacción			A++ / A++	A++ / A++	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
Carga de diseño (Pdesign)	Refrigeración		kW	3,50	5,00	6,00	6,80	9,50
	Calefacción (-10°C)		kW	2,60	4,50	4,60	4,70	7,80
Consumo energía anual estacional	Refrigeración		kWh	159	236	304	362	518
	Calefacción		kWh	792	1.369	1.480	1.637	2.723

UNIDADES INTERIORES DE PARED				FTXM35A	FTXM50A	FTXM60A	FAA71B	FAA100B
Caudal de aire (M)	Refrigeración	(A/B/SB)	m³/min	11,3 / 6 / 4,2	15,8 / 11,4 / 8,3	16,7 / 11,8 / 9,1	17,6 / 12,5 / 10,1	26 / 23 / 19
	Calefacción		m³/min	9,8 / 6,5 / 4,9	15,8 / 12 / 10,5	16,5 / 12,4 / 11,1	18 / 16 / 14	26 / 23 / 19
Velocidades del ventilador				Nº 5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	3	3
Dimensiones	Alto		mm	295	299	299	290	340
	Ancho		mm	778	998	998	1.050	1.200
	Fondo		mm	272	292	292	269	262
Peso			Kg	10	14,5	14,5	13	17
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	45 / 29 / 19	46 / 37 / 27	46 / 37 / 30	45 / 42 / 40	49 / 45 / 41
	Calefacción		dBA	39 / 28 / 20	45 / 36 / 31	45 / 36 / 33	45 / 42 / 40	49 / 45 / 41
Nivel de potencia acústica				dBA 60	60	60	61	65

UNIDADES EXTERIORES				RZAG35B	RZAG50B	RZAG60B	RZAG71NV1	RZAG100NV1
Caudal de aire	Refrigeración	(Nominal)	m³/min	55,1	55,1	55,1	68	67
	Calefacción		m³/min	55,1	55,1	55,1	75	82
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING
Refrigerante R-32	kg / TCO ₂ eq / PCA			1,55 / 1,05 / 675	1,55 / 1,05 / 675	1,55 / 1,05 / 675	3,20 / 2,16 / 675	3,20 / 2,16 / 675
Dimensiones	Alto		mm	734	734	734	870	870
	Ancho		mm	954	954	954	1.100	1.100
	Fondo		mm	401	401	401	460	460
Peso			Kg	52	52	52	81	85
Presión sonora	Refrigeración	(Nominal)	dBA	48	49	50	46	47
	Calefacción		dBA	48	49	50	48	50
Nivel de potencia acústica				dBA 62	63	64	64	66
Carga de refrigerante para				m 30	30	30	40	40
Carga adicional				gr/m 20	20	20	Consultar tabla adjunta	

MODELO				ZTXM35A	ZTXM50A	ZTXM60A	ZAAG71B	ZAAG100B
Longitud máxima de tubería (L)				m 50	50	50	55 (75 equiv.)	85 (100 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)				m 30	30	30	30	30

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE (MONTAJE PAR)								BRP069C81	Control vía App Onecta (opcional)
La longitud de la tubería conectada se encuentra entre								BRC1H52W/S/K	Control Madoka por cable (opcional) sólo para FAA71-100B
	30-40 m	40-50 m	50-55 m	55-60 m	60-70 m	70-80 m	80-85 m	BRC7EA631	Control remoto sin cable para FAA71B (opcional)
RZAG35-50-60B	+ 0,02 kg/m	+ 0,02 kg/m	-	-	-	-	-	BRC7EA632	Control remoto sin cable para FAA100B (opcional)
RZAG71NV1	+ 0,35 kg	+ 0,35 kg	+ 0,55 kg	-	-	-	-		
RZAG100-125-140NV1	+ 0,35 kg	+ 0,35 kg	+ 0,7 kg	+ 0,7 kg	+ 1,05 kg	+ 1,40 kg	+ 1,55 kg		

52°CBS 18°CBH

RZAG-B / RZAG-NV1

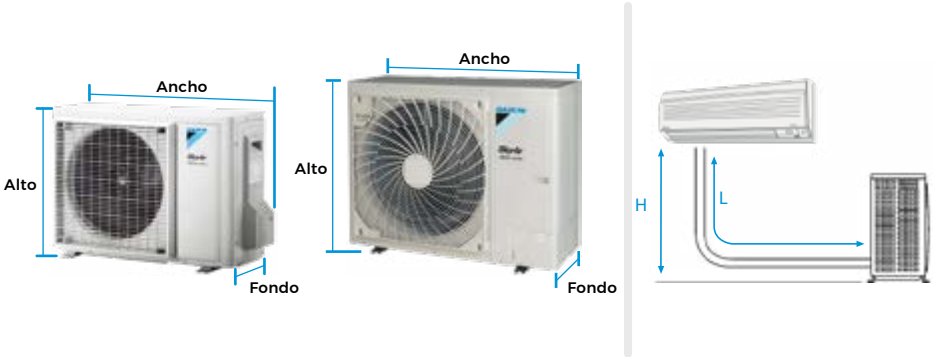
-20°CBS -20°CBH

NOTA
Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35°CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6° CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220V/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Indicación del rendimiento estacional
SEER / SCOP según EN14825. (Clima medio)



Nota: disponible versión trifásica III/ 380 V, modelos RZAG71NV1 y RZAG100NV1 con un incremento de precio del 10%. Consultar disponibilidad.