



SERIE HR/CEZIO



Humidificadores centrífugos robustos y de fácil mantenimiento. De simple instalación, puesto que tan sólo basta una toma de corriente y una conexión a la red de agua. Regulación externa mediante humidostato (opcional).

APLICACIONES

- Conservación de alimentos
- Industria textil
- Horticultura
- Invernaderos



HR50



CEZIO

	HR15	HR50	CEZIO
CAPACIDAD DE HUMIDIFICACIÓN MÁX.	1,5 l/h	3 a 5 l/h	3 a 7 l/h
POTENCIA	90 W	90 W	90 W
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxØ)	415 mm 300 Ø	460 mm 360 Ø	470 mm 390 Ø
PESO	6,2 kg	7,2 kg	7,7 kg