

Suelo/Techo

FICHA PRODUCTO



RG10A1(B2S)/BGEF
Control recomendado



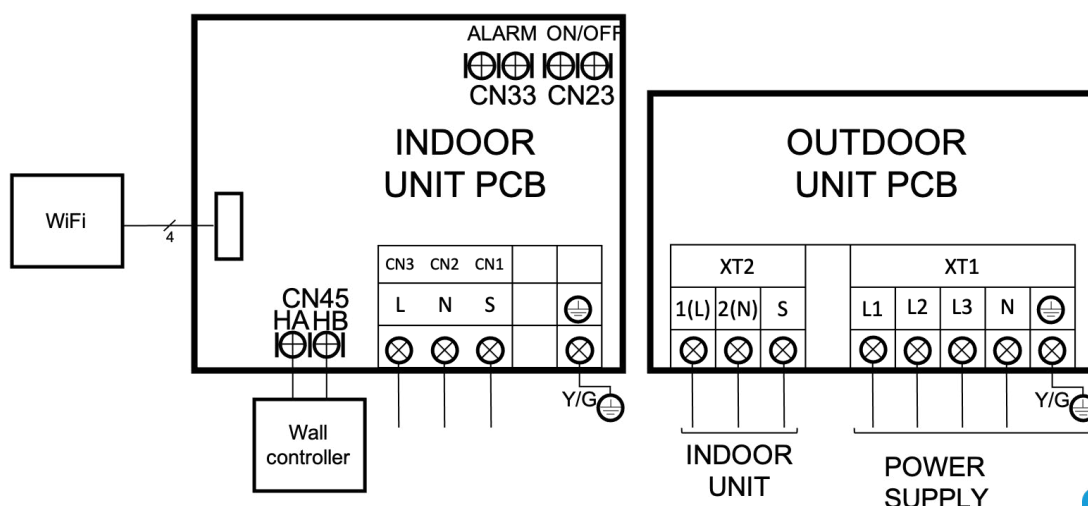
Producto certificado por:  



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MUE-160(55)N8R(GA)
Capacidad frigorífica	15,83 kW
Consumo frío	5.650 W
Capacidad calorífica	18,17 kW
Consumo calor	6.050 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	1.650/1.950/2.200 m³/h
Presión sonora (interior)	48/52/55 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	7.500 m³/h
Presión sonora (exterior)	64 dB(A)
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Intensidad máx.	14 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(4+T)x2,50 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²

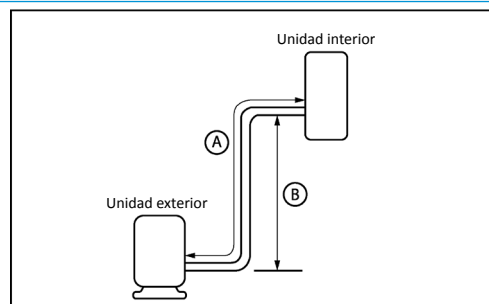
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

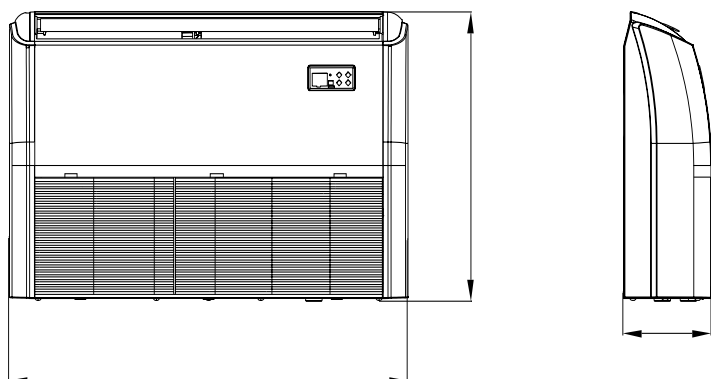
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MUE-160(55)N8R(GA)	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"	
Carga fábrica / Carga adicional	3 kg / 0,024 kg	
Tubería salida desagüe int.	Ø25	
Longitud máx. tuberías (A)	75 m	
Desnivel máx. (B)	30 m	



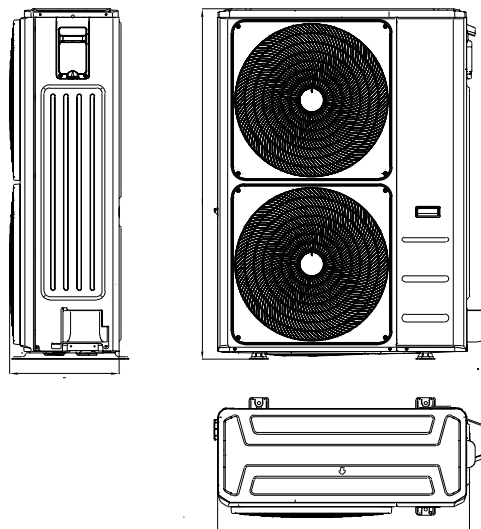
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MUE-55HRFNX-QRDOW(GA)
Ancho	1.650 mm
Alto	235 mm
Fondo	675 mm
Peso	42,30 kg



DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MOE30U-55HFN8-RRDOW(GA)
Ancho	952 mm
Alto	1.333 mm
Fondo	415 mm
Peso	107 kg



INSTALACIÓN

