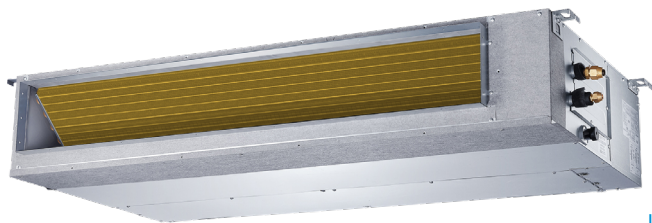
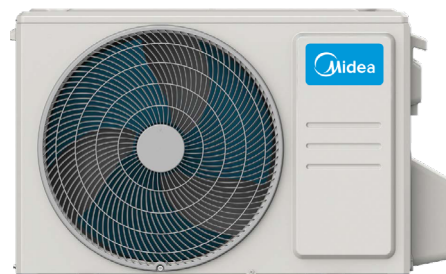


Conductos Horizontales A6

FICHA PRODUCTO



KJR-120M(X6W)/BGEF V1.1
Control incluido de serie



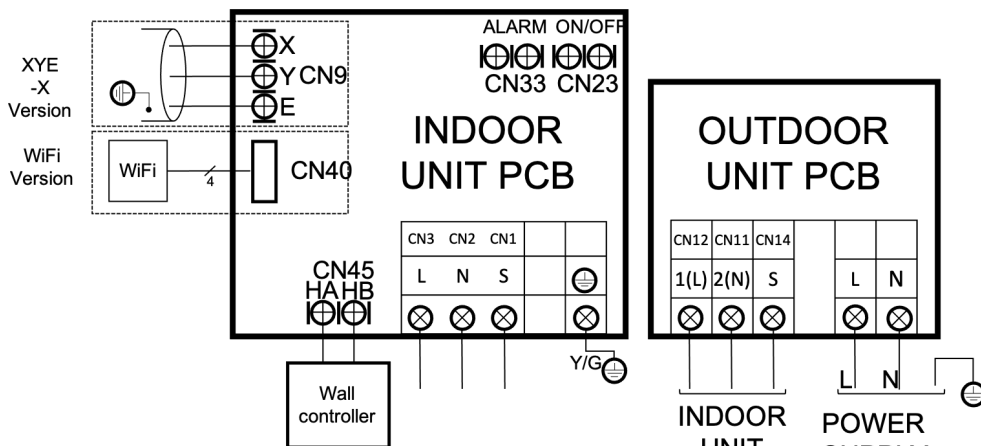
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MTI-125(42)N8Q-1
Capacidad frigorífica	12,02 kW
Consumo frío	4.200 W
Capacidad calorífica	13,48 kW
Consumo calor	3.459 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	2.120/2.350/2.600 m³/h
Presión estática máx.	160 Pa
Presión sonora (interior)	35,40/38,30/41,80 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	4.000 m³/h
Presión sonora (exterior)	63 dB(A)
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
Intensidad máx.	22,50 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(2+T)x4 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²
Posibilidad de instalación vertical	No

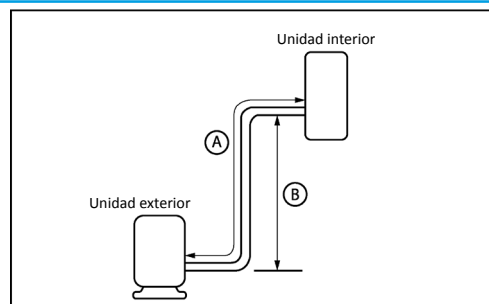
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

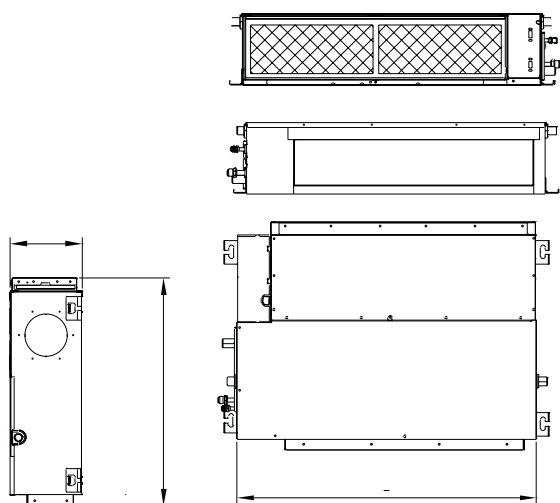
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MTI-125(42)N8Q-1	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"	
Carga fábrica / Carga adicional	2,80 kg / 0,024 kg	
Tubería salida desagüe int.	Ø25 mm	
Longitud máx. tuberías (A)	75 m	
Desnivel máx. (B)	30 m	



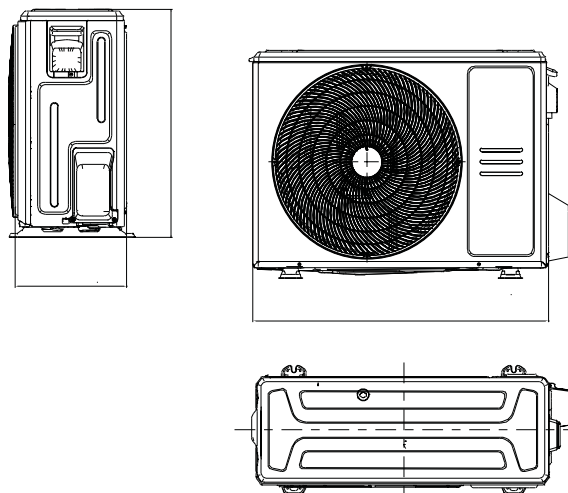
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MTI-42HNX
Ancho	1.200 mm
Alto	300 mm
Fondo	874 mm
Peso	47,60 kg



DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-42N8-Q
Ancho	946 mm
Alto	810 mm
Fondo	410 mm
Peso	71 kg



INSTALACIÓN

