

Cassette Superslim 840x840

FICHA PRODUCTO



RG70C/BGEF
Control recomendado



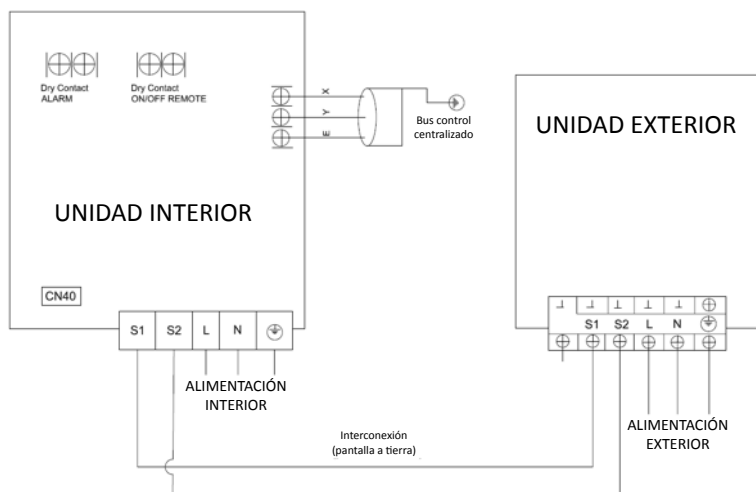
Producto certificado por: **CE**



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MCDC-160(55)N1R
Capacidad frigorífica	16,11 kW
Consumo frío	6.760 W
Capacidad calorífica	16,99 kW
Consumo calor	6.130 W
Caudal de aire (interior)	1.537/1.737/1.970 m³/h
Presión sonora (interior)	48/50,50/53 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	3.600 m³/h
Presión sonora (exterior)	64 dB(A)
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Intensidad máx.	15 A
Cableado alimentación (interior)	(2+T)x2,50 mm²
Cableado alimentación (exterior)	(4+T)x4 mm²
Cableado comunicación	2x1,50 mm²
Bus interconexión apantallado	3x1,50 mm²

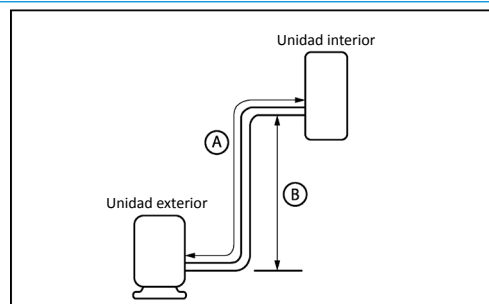
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

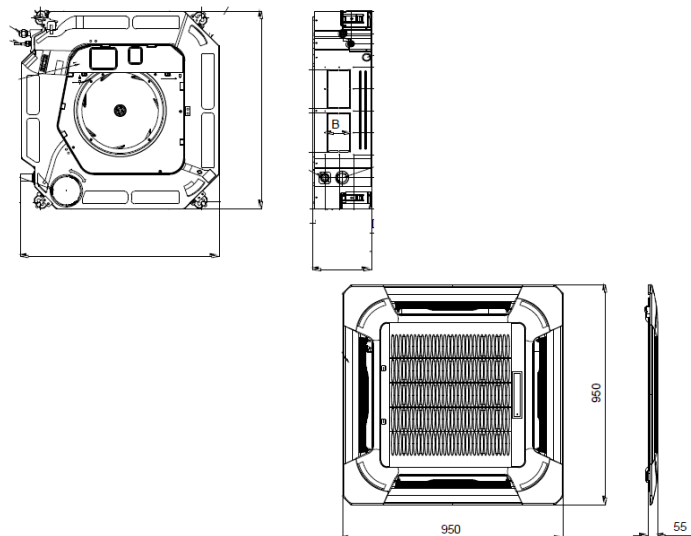
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MCDC-160(55)N1R	
Tuberías frigoríficas	$\varnothing 3/8'' / \varnothing 5/8''$	
Carga fábrica / Carga adicional	4,30 kg / 0,03 kg	
Tubería salida desagüe int.	$\varnothing 25$ mm	
Longitud máx. tuberías (A)	65 m	
Desnivel máx. (B)	30 m	



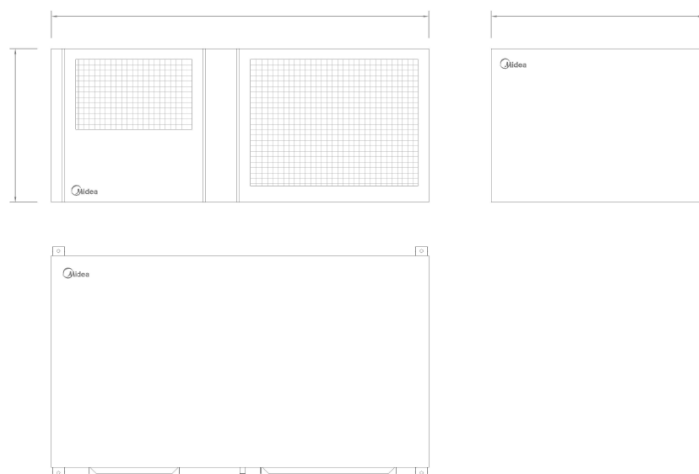
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MCD-55HRFNX-QRDO
Ancho	840 mm
Alto	287 mm
Fondo	840 mm
Peso	29,70 kg



DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MOUC-55HDN1-R
Ancho	1.394 mm
Alto	568 mm
Fondo	783 mm
Peso	177 kg



INSTALACIÓN

