

# Bombas de Calor **Supraeco W SWI 250 y 200-1** Para producción de a.c.s.

Las bombas de calor aire-agua Supraeco W SWI 250 y 200 tienen un nuevo sistema de retirada del módulo que permite el acceso al interior sin retirar los conductos, y su instalación en lugares con menor altura. Este nuevo sistema facilita también la instalación y el mantenimiento.

### Características principales:

- ▶ Modelos disponibles de 200 y 250 litros
- ▶ Depósito en acero vitrificado con aislamiento térmico en espuma rígida de poliuretano, sin gases de tipo CFC.
- ▶ Ánodo de protección en magnesio contra la corrosión galvánica del interior del depósito.
- ▶ Circuitos de refrigeración y de agua para consumo, completamente separados.
- ▶ Presostato de alta presión para la protección del circuito refrigerante del aparato.
- ▶ COP= 3.47 - de acuerdo con la norma EN16147 A14 (\*)(\*\*)
- ▶ Ahorro de energía superior al 70 %.
- ▶ Temperatura de servicio del aire: +5.°C / + 35.°C.
- ▶ Display LCD con 4 botones de control.
- ▶ Modo de programación manual y automática
- ▶ Preselección de la temperatura de utilización.

(\*) Aire a 15.°C, HR 70 %, agua 15-54.°C  
(\*\*) Con nueva versión de software



### Principales componentes

#### Resistencia apoyo

- ▶ integrada en el módulo
- ▶ 2 kW potencia

#### Ánodo

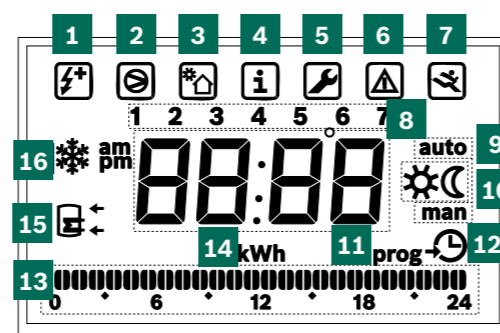
- ▶ Ánodo en la parte superior del depósito
- ▶ Sin necesidad de vaciar
- ▶ Verificación visual

#### Diámetro

- ▶ Diámetro de 600 mm
- ▶ Facilidad en la instalación
- ▶ Facilidad en el transporte



### Display Digital



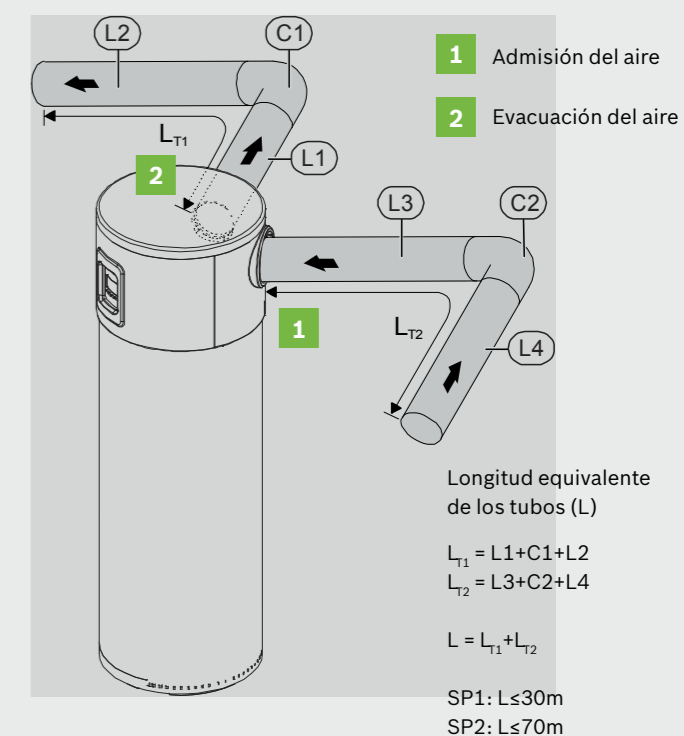
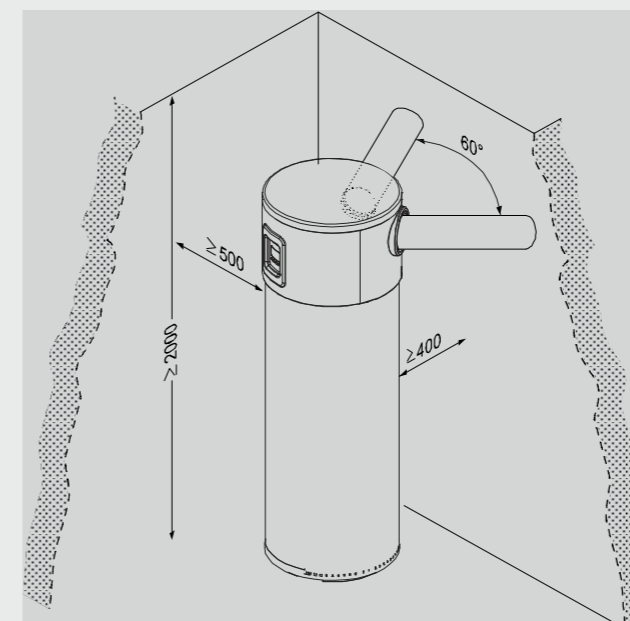
- |  |   |
|--|---|
| <b>1</b> Calentamiento en modo eléctrico         | <b>8</b> Días de la semana                            |
| <b>2</b> Calentamiento en modo bomba de calor    | <b>9</b> Funcionamiento "auto/man"                    |
| <b>3</b> Calentamiento externo (solar o caldera) | <b>10</b> Indicador de funcionamiento                 |
| <b>4</b> Información                             | <b>11</b> Entrada en el menú "Prog"                   |
| <b>5</b> Entrada en ajuste de parámetros         | <b>12</b> Ajuste de reloj                             |
| <b>6</b> Indicador de error                      | <b>13</b> Horario de funcionamiento                   |
| <b>7</b> Entrada en el menú "Service"            | <b>14</b> Consumo                                     |
|  | <b>15</b> Identificación de los sensores en el tanque |
|  | <b>16</b> Función "anticongelante"                    |

### Nuevo sistema para retirar la protección del módulo

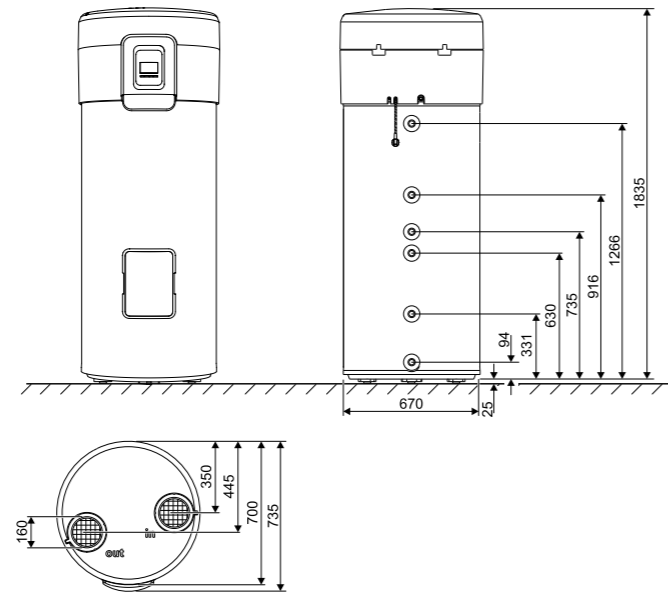
- ▶ Sin necesidad de retirar tubos para acceder al interior
- ▶ Hace posible la instalación en lugares con menor altura
- ▶ Facilidad de instalación y mantenimiento



### Distancias de Instalación



## SWO 270-3



## Datos técnicos

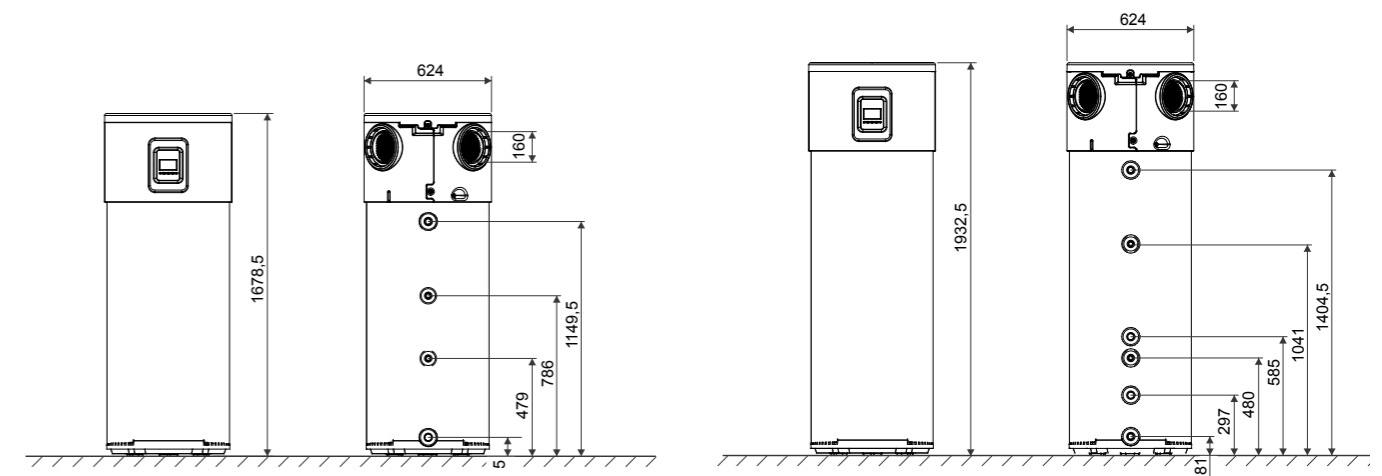
	Unidad	SWO 270-3	SWO 270-3 x
<b>Agua Caliente</b>			
<b>Capacidad del Depósito</b>	l	270	260
<b>Superficie del intercambiador térmico (serpentin)</b>	m <sup>2</sup>	-	1,0
<b>Potencia continua del serpentín<sup>1)</sup></b>	kW	-	31,8
<b>Temperatura máxima de salida sin/con resistencia de apoyo</b>	°C	60/70	60/70
<b>Volumen de agua caliente por día, equivalente al agua a temperatura de 40 °C, temperatura del aire 20 °C, calentamiento del agua de 15°C a 60°C</b>	l	1200	1200
<b>Presión máxima de servicio</b>	bar/MPa	10/1	10/1
<b>Características eléctricas</b>			
<b>Alimentación eléctrica</b>	V	~230 (± 10%)	~230 (± 10%)
<b>Frecuencia</b>	Hz	50	50
<b>Corriente eléctrica (sin/con resistencia de apoyo)</b>	A	2,6/11,3	2,6/11,3
<b>Potencia nominal absorbida máxima.</b>	kW	0,6	0,6
<b>Potencia calorífica de resistencia de apoyo</b>	kW	2,0	2,0
<b>Potencia nominal absorbida total máx. (con resistencia de apoyo)</b>	kW	2,6	2,6
<b>Clase de protección</b>		I	I
<b>Tipo de protección (sin /con conductos)</b>	IP	21/24	21/24
<b>Clase de Eficiencia</b>			
<b>Generalidades</b>			
<b>Nivel de ruido con conductos (presión sonora a 2m, velocidad del ventilador "SP1")<sup>2)</sup></b>	dB(A)	39	39
<b>Dimensiones (Alto x ancho x fondo)</b>	mm	1835 x 700 x 735	1835 x 700 x 735
<b>Peso líquido (sin embalaje)</b>	kg	108	121
<b>Circuito refrigerante</b>			
<b>Gas refrigerante R134a</b>	g	360	360
<b>Presión máxima</b>	bar	27	27
<b>Equivalente CO<sub>2</sub> total</b>		0,515	0,515

De acuerdo con la normativa EU 517/2014, las Bombas de calor Junkers Supraeco SWO contienen gas refrigerante R134A, con GWP=1430, en un circuito herméticamente cerrado.

1) Medición de acuerdo con la DIN 4708, parte 3, temperatura entrada en el serpentín de 80 °C, caudal máxico 2600Kg/h, Δt 35 °C.

2) Evaluación del nivel de potencia de acuerdo con las normas EN 12102:2008, EN 255-3:1997 y norma acústica de base ISO 3747:2010. Valor convertido para nivel de presión sonora considerando la no influencia de obstáculos (propagación del sonido en campo abierto esférico). Temperatura del aire 20°C (+1); temperatura del agua 19°C (+1).

## SWI 250/200-1



## Datos técnicos

	Unidad	SWI250-1	SWI250-1X	SWI200-1	SWI200-1X
<b>Agua Caliente</b>					
<b>Capacidad del Depósito</b>	l	247	240	200	193
<b>Superficie del intercambiador térmico (serpentin)</b>	m <sup>2</sup>	-	1	-	1
<b>Potencia continua del serpentín<sup>1)</sup></b>	kW	-	-	-	-
<b>Temperatura máxima de salida sin/con resistencia de apoyo</b>	°C	60/70	60/70	60/70	60/70
<b>Volumen de agua caliente por día, equivalente al agua a temperatura de 40 °C, temperatura del aire 20 °C, calentamiento del agua de 15°C a 60°C</b>	l	1200	1200	960	960
<b>Presión máxima de servicio</b>	bar/MPa	10/1	10/1	10/1	10/1
<b>Características eléctricas</b>					
<b>Alimentación eléctrica</b>	V	~230 (± 10%)	~230 (± 10%)	~230 (± 10%)	~230 (± 10%)
<b>Frecuencia</b>	Hz	50	50	50	50
<b>Corriente eléctrica (sin/con resistencia de apoyo)</b>	A	2,6/11,3	2,6/11,3	2,6/11,3	2,6/11,3
<b>Potencia nominal absorbida máxima.</b>	kW	0,6	0,6	0,6	0,6
<b>Potencia calorífica de resistencia de apoyo</b>	kW	2,0	2,0	2,0	2,0
<b>Potencia nominal absorbida total máx. (con resistencia de apoyo)</b>	kW	2,6	2,6	2,6	2,6
<b>Clase de protección</b>		I	I	I	I
<b>Tipo de protección (sin /con conductos)</b>	IP	21/24	21/24	21/24	21/24
<b>Clase de Eficiencia</b>					
<b>Generalidades</b>					
<b>Nivel de ruido con conductos (presión sonora a 2m, velocidad del ventilador "SP1")<sup>2)</sup></b>	dB(A)	39	39	39	39
<b>Dimensiones (Alto x Diámetro)</b>	mm	1932 x 624	1932 x 624	1678 x 624	1678 x 624
<b>Peso líquido (sin embalaje)</b>	kg	93	-	84	-
<b>Circuito refrigerante</b>					
<b>Gas refrigerante R134a</b>	g	270	270	270	270
<b>Presión máxima</b>	bar	27	27	27	27
<b>Equivalente CO<sub>2</sub> total</b>		0,386	0,386	0,386	0,386

De acuerdo con la normativa EU 517/2014, las Bombas de calor Junkers Supraeco SWI contienen gas refrigerante R134A, con GWP=1430, en un circuito herméticamente cerrado.

1) Medición de acuerdo con la DIN 4708, parte 3, temperatura entrada en el serpentín de 80 °C, caudal máxico 2600Kg/h, Δt 35 °C.

2) Evaluación del nivel de potencia de acuerdo con las normas EN 12102:2008, EN 255-3:1997 y norma acústica de base ISO 3747:2010. Valor convertido para nivel de presión sonora considerando la no influencia de obstáculos (propagación del sonido en campo abierto esférico). Temperatura del aire 20°C (+1); temperatura del agua 19°C (+1).