

Unidades exteriores

Multisistema

FICHA PRODUCTO



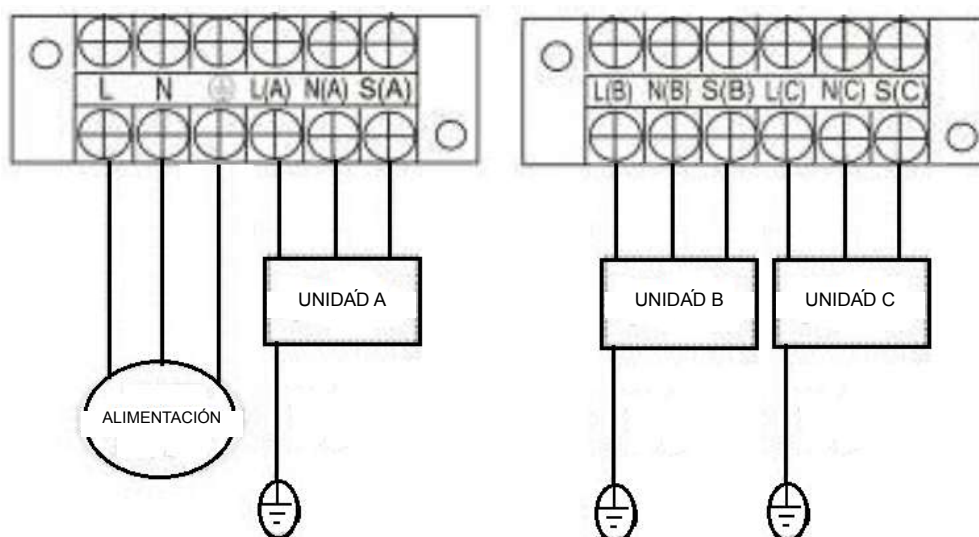
Producto certificado por:  



CARACTERÍSTICAS

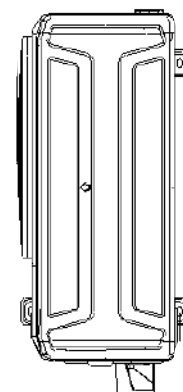
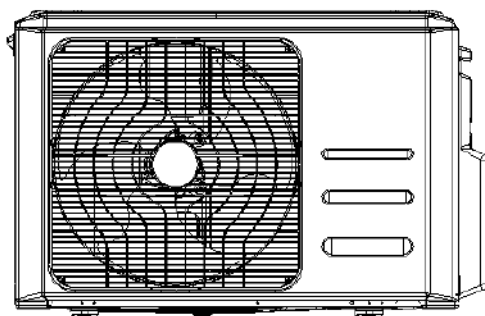
Modelo	M3O-21N8
Máx. unidades interiores	3
Capacidad frigorífica	6,15 kW
Consumo frío	1,90 kW
Capacidad calorífica	6,59 kW
Consumo calor	1,77 kW
Caudal de aire	3.000 m³/h
Presión sonora	57,50 dB(A)
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
Cableado alimentación (exterior)	(2+T)x4 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x2,50 mm²
Intensidad máx.	15 A
Tuberías frigoríficas	3x Ø1/4" / 3x Ø3/8"
Carga fábrica / Carga adicional	1,40 kg / 0,012 kg
Longitud máx. tuberías	60 m
Longitud máx. por unidad interior	30 m
Diferencia altura entre unidades interior y exterior	15 m
Diferencia altura entre unidades interiores	10 m

ESQUEMA CONEXIONES



DIMENSIONES Y PESO UNIDAD EXTERIORR

Modelo	M30-21N8
Ancho	845 mm
Alto	702 mm
Fondo	363 mm
Peso	46,80 kg



INSTALACIÓN

